

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x1-5-s41a-03-schmith-p-30487.html>



Tarcza do cięcia metalu 125x1,5 S41A-03 SCHMITH

Cena brutto	2,48 zł
Cena netto	2,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	S41A-03
Kod producenta	S41A-03
Kod EAN	5902004700052
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x1,5 mm SCHMITH S41A-03

Specjalistyczna tarcza tnąca wykonana z kompozytów ciężko ściernych z podwyższoną zawartością drobin diamentu. Przeznaczona do precyzyjnego cięcia metali z wykorzystaniem szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm.

Średnica 125 mm
Grubość 1,5 mm
Materiał ścierny Elektrokorund
Norma EN 12413

Charakterystyka techniczna

Kompozyt ciężko ścierny z dodatkiem diamentu

Struktura tarczy zawiera elektrokorundowy materiał ścierny wzbogacony drobinami diamentu, co zapewnia przedłużoną żywotność narzędzia oraz stabilność parametrów cięcia przez cały okres eksploatacji. Kompozyt wykazuje niższe zużycie w porównaniu do standardowych tarcz elektrokorundowych.

Grubość 1,5 mm

Stosunkowo cienka konstrukcja zmniejsza stratę materiału w szczelinie cięcia, co ma znaczenie przy precyzyjnych pracach. Jednocześnie taka grubość zapewnia wystarczającą sztywność tarczy podczas pracy przy typowych obciążeniach w szlifierkach kątowych 125 mm.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Mechanicznie wzmocnione spoiwo żywiczne łączy ziarna ściernie i zapewnia odpowiednią elastyczność tarczy. Tego typu spoiwo charakteryzuje się dobrą odpornością na uderzenia i wibracje, co ogranicza ryzyko pęknięć podczas pracy.

Zgodność z normą EN 12413

Produkt spełnia wymagania europejskiej normy bezpieczeństwa dla tarcz ściernych o spoiwie organicznym. Norma określa parametry wytrzymałościowe, dopuszczalne prędkości obrotowe oraz wymagania dotyczące oznakowania i testowania narzędzi ściernych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Symbol / kod	S41A-03
Średnica tarczy	125 mm
Grubość tarczy	1,5 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund z dodatkiem diamentu
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione mechanicznie
Norma produkcji	EN 12413
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość sprzedażowa	25 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	400 szt.
Kod EAN	5902004700052

Zastosowanie

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili stalowych
- Przecinanie prętów, kształtowników i rur stalowych
- Obróbka blach stalowych i metalowych
- Prace montażowe i demontażowe w konstrukcjach stalowych
- Cięcie metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnych cięć
- Prace naprawcze i konserwacyjne w przemyśle

-
- Zastosowania w warsztatach mechanicznych i budowlanych

Dobór szlifierki kątovej

Tarcza przeznaczona jest do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego tarczy oraz zgodność z gwintem wrzeciona szlifierki. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy powinna być zgodna z parametrami narzędzia – informacja znajduje się na etykiecie tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – niedopuszczalne są pęknięcia, odpryski lub deformacje. Tarcza powinna być montowana wyłącznie w narzędziach wyposażonych w osłonę ochronną. Podczas cięcia należy stosować odpowiedni docisk – zbyt duży powoduje przegrzanie i przedwczesne zużycie tarczy, zbyt mały obniża efektywność pracy.

Tarcze należy przechowywać w suchych pomieszczeniach, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Zaleca się układanie tarcz płasko lub zawieszanie w pozycji pionowej – nie należy ich przechowywać w sposób powodujący odkształcenia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z tarczami tnącymi obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary lub przyłbica ochronna, rękawice odporne na przecięcia, odzież robocza bez luźnych elementów. Należy pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach ze względu na powstawanie pyłów i iskiei. Zabrania się pracy tarczami uszkodzonymi lub o przekroczonej dacie ważności.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi zaleca się stosowanie: szlifierek kątowych 125 mm z regulacją obrotów, tarcz lamelkowych do obróbki wykończeniowej, tarcz diamentowych do cięcia materiałów twardych oraz środków chłodzących do intensywnych prac ciągłych.

...