

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x1,5-sq-sch04k02002-schmith-p-58426.html>

Tarcza do cięcia metalu 125x1,5 SQ SCH04K02002 SCHMITH

Cena brutto	1,59 zł
Cena netto	1,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04K02002
Kod producenta	SCH04K02002
Kod EAN	5902004754598
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x1,5 mm SCHMITH SCH04K02002

Tarcza ścierna z elektrokorundu wzmocniona kompozytami ciężko ściernymi, przeznaczona do precyzyjnego cięcia metali szlifierkami kątowymi. Konstrukcja z dodatkiem drobin diamentu i wzmocnionym spoiwem żywicznym zapewnia zwiększoną trwałość i czystość krawędzi cięcia.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość 1,5 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maksymalna prędkość 12 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny elektrokorundowy

Elektrokorund to tlenek glinu o twardości zbliżonej do korundów naturalnych. Ziarna ściernie pękają podczas pracy, odsłaniając ostre krawędzie, co zapewnia stałą zdolność skrawania przez cały okres eksploatacji tarczy.

Kompozyty ciężko ściernie z dodatkiem diamentu

Dodatek drobin diamentu zwiększa twardość struktury ścierniej i redukuje tempo zużycia tarczy. Kompozyty ciężko ściernie wydłużają żywotność narzędzia nawet o 30% w porównaniu ze standardowymi tarczami elektrokorundowymi.

Spoivo żywiczne wzmocnione mechanicznie

Żywica fenolowo-formaldehydowa wzmocniona włóknami szklanymi lub syntetycznymi zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy na zginanie i uderzenia. Konstrukcja wielowarstwowa minimalizuje ryzyko pęknięcia podczas intensywnej pracy.

Grubość 1,5 mm

Cienka konstrukcja redukuje szerokość szczeliny cięcia, co przekłada się na mniejsze straty materiału i niższe obciążenie silnika szlifierki. Tarcze o grubości 1,5 mm wymagają stabilnego prowadzenia i są przeznaczone do cięć prostoliniowych.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04K02002
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1,5 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min
Materiał ścierny	Elektrokorund z dodatkiem drobin diamentu
Typ spoiwa	Żywiczne, wzmocnione mechanicznie
Przeznaczenie	Cięcie metali

Zastosowanie

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili stalowych o grubości do 6 mm
- Przecinanie rur stalowych i aluminiowych
- Obróbka blach stalowych, ocynkowanych i nierdzewnych
- Cięcie prętów zbrojeniowych i kształtowników
- Prace montażowe w konstrukcjach metalowych
- Skracanie elementów metalowych w warsztacie i na budowie
- Demontaż i rozbiórka konstrukcji stalowych

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować, czy szlifierka kątowna posiada otwór montażowy 22,23 mm i dopuszcza prędkość obrotową minimum 12 200 obr/min. Standardowo tarcze 125 mm stosuje się w szlifierkach o mocy 750-1000 W. Sprawdź oznaczenia na

tabliczce znamionowej narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić test wolnoobrotowy przez 30 sekund, trzymając narzędzie z dala od ciała. Podczas cięcia prowadzić tarczę prostopadle do powierzchni materiału, bez nadmiernego docisku. Przeciążenie tarczy powoduje przegrzanie, deformację i ryzyko pęknięcia.

Tarcze ściernie tracą właściwości podczas długotrwałego przechowywania w wilgotnych warunkach – spoiwo żywiczne może ulegać degradacji. Przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze 5-25°C, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego nasłonecznienia. Nie stosować tarcz po upływie daty ważności podanej przez producenta.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowo stosować osłonę ochronną szlifierki, okulary ochronne, rękawice odporne na przetarcia oraz ochronniki słuchu. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 12 200 obr/min. Uszkodzone lub pęknięte tarcze należy natychmiast wymienić. Nie używać tarczy do cięcia materiałów innych niż metal.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć posiadanie tarcz o różnych grubościach: 1,0 mm do precyzyjnych cięć cienkich blach, 2,5 mm do grubszych profili wymagających większej stabilności. Przydatne mogą być również tarcze listkowe do szlifowania i wygładzania krawędzi po cięciu oraz szczotki druciane do usuwania zadziorów i rdzy.

...