

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x10mm-k00020-keltin-p-20526.html>

## Tarcza do cięcia metalu 125x1.0mm K00020 Keltin

Cena brutto	<b>23,88 zł</b>
Cena netto	<b>19,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>K00020</b>
Kod producenta	<b>K00020</b>
Kod EAN	<b>5901477129476</b>
Producent	<b>Keltin</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia metalu 125x1.0mm KELTIN K00020

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali, metali nieżelaznych i konstrukcji metalowych. Średnica 125 mm zapewnia kompatybilność z popularnymi szlifierkami kątowymi o mocy 500-900W.

Średnica tarczy 125 mm
Grubość cięcia 1.0 mm
Otwór mocujący 22.2 mm
Model K00020

### Charakterystyka techniczna

#### Grubość 1.0 mm

Cienka tarcza minimalizuje stratę materiału podczas cięcia i zmniejsza obciążenie silnika szlifierki. Redukuje powstawanie zadziorów na krawędziach cięcia, co ogranicza potrzebę dodatkowego szlifowania.

### Średnica 125 mm

Standard dla szlifierek kątowych klasy kompaktowej. Maksymalna głębokość cięcia wynosi około 30-35 mm, co wystarcza do prac z profilami, prętami, blachami i rurami o średnich przekrojach.

### Otwór montażowy 22.2 mm

Uniwersalny rozmiar otworu pasujący do większości szlifierek 125 mm dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji narzędzia.

### Konstrukcja wzmocniona

Siatka zbrojąca z włókna szklanego stabilizuje tarczę podczas pracy, ograniczając drgania i ryzyko pęknięcia. Zwiększa bezpieczeństwo użytkowania przy obrotach do 12 200 obr/min.

## Specyfikacja techniczna

Model	KELTIN K00020
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1.0 mm
Średnica otworu	22.2 mm
Typ narzędzia	Tarcza ścierna do cięcia
Przeznaczenie	Metal, stal, metale nieżelazne
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min
Typ mocowania	Wrzeciono szlifierki kątovej

## Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych (kątowniki, ceowniki, teowniki)
- Skracanie prętów zbrojeniowych i konstrukcyjnych
- Obróbka rur stalowych i aluminiowych
- Cięcie blach o grubości do 3-4 mm
- Prace montażowe w konstrukcjach metalowych
- Demontaż elementów stalowych
- Cięcie ogrodzeniowych słupków i siatek
- Przygotowanie materiału do spawania

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Kompatybilność z narzędziami**

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi 125 mm o mocy 500-900W. Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica wrzeciona wynosi 22.2 mm oraz czy maksymalne obroty narzędzia nie przekraczają 12 200 obr/min. Stosowanie tarczy przy wyższych obrotach może prowadzić do jej uszkodzenia.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas cięcia należy używać ochron osobistych: gogle ochronne, rękawice robocze, obuwie z podnoskiem stalowym. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką. Nie wolno używać tarczy z widocznymi pęknięciami lub wykruszeniami. Zaleca się mocowanie obrabianego materiału w imadle lub usztywnianie go przed cięciem.

### **Przechowywanie**

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszone, z dala od źródeł wilgoci. Kontakt z wodą lub chemikaliami może osłabić spoiwo i zmniejszyć wytrzymałość tarczy. Unikać kontaktu z ostrymi przedmiotami, które mogą uszkodzić powierzchnię ścierną.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie osłony ochronnej szlifierki oraz systemu odprowadzania pyłu. W przypadku intensywnego użytkowania warto rozważyć zakup zestawu tarcz zapasowych oraz szczotek drucianek do czyszczenia powierzchni po cięciu.