

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x10x22-23-mm-kd1993-kraftdele-p-62939.html>

Tarcza do cięcia metalu 125x1.0x22,23 mm KD1993 KRAFT&DELE

Cena brutto	0,85 zł
Cena netto	0,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1993
Kod producenta	KD1993
Kod EAN	5903957009094
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x1,0x22,23 mm — KD1993

Tarcza tnąca typu T41 przeznaczona do szlifierek kątowych ze wrzecionem 22,23 mm. Wykonana ze ścierniwa z tlenku glinu wiązanego żywicą syntetyczną, wzmocniona siatką z włókna szklanego. Sprzedawana wyłącznie w opakowaniu zbiorczym 25 sztuk.

Średnica zewnętrzna 125 mm

Grubość 1,0 mm

Maks. prędkość 12 200 RPM

Opakowanie 25 szt.

Charakterystyka produktu

Grubość 1,0 mm — wąska szczelina cięcia

Tarcza o grubości 1,0 mm usuwa minimalną ilość materiału podczas cięcia. Przekłada się to na mniejsze straty materiału, mniejsze nagrzewanie krawędzi oraz czystsze cięcie w porównaniu z tarczami 1,6-2,0 mm. Sprawdza się szczególnie przy cienkościennych

profilach i blachach, gdzie kontrola nad ciepłem jest istotna.

Ścierniwo z tlenku glinu (A30)

Ziarno korundowe A30 (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością i odpornością na ścieranie, co zapewnia powtarzalną wydajność cięcia przez cały okres eksploatacji tarczy. Oznaczenie A30 wskazuje na średnią gradację ziarna — odpowiednią do cięcia stali konstrukcyjnej, rur i profili.

Wzmocnienie z włókna szklanego

Tarcza zawiera warstwę tkaniny z włókna szklanego, która zwiększa wytrzymałość mechaniczną na rozerwanie podczas pracy. Jest to standardowe wzmocnienie wymagane przez normę EN 12413 dla tarcz tnących pracujących przy wysokich prędkościach obrotowych.

Opakowanie zbiorcze 25 szt.

Produkt dostępny wyłącznie w opakowaniu zbiorczym 25 sztuk. Rozwiązanie przeznaczone dla warsztatów, firm produkcyjnych i ekip montażowych, gdzie tarcze zużywane są regularnie. Zakup w opakowaniu zbiorczym obniża jednostkowy koszt tarczy i ogranicza częstotliwość zamawiania.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1993
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu (wrzeciono)	22,23 mm
Grubość	1,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 RPM
Typ tarczy	T41 (płaska)
Oznaczenie ścierniwa	A30 P.4.B F
Materiał ścierny	Tlenek glinu (korund)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Wzmocnienie	Tkanina z włókna szklanego
Ilość w opakowaniu	25 szt.
Waga opakowania	0,7 kg

Jak sprawdzić kompatybilność ze szlifierką kątową?

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z wrzecionem M14 i tarczą 125 mm (5"). Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 12 200 RPM — informacja ta znajduje się na tabliczce znamionowej urządzenia lub w jego dokumentacji technicznej. Otwór 22,23 mm jest standardowym rozmiarem stosowanym przez większość producentów szlifierek kątowych klasy 125 mm.

Zastosowanie

- Cięcie blach stalowych o małej i średniej grubości
- Przecinanie rur stalowych i ze stali nierdzewnej
- Cięcie cienkościennych profili zamkniętych i otwartych (ceowniki, kątowniki)
- Prace montażowe i instalacyjne w konstrukcjach stalowych
- Obróbka prętów i kształtowników stalowych
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnego, czystego cięcia
- Produkcja seryjna elementów metalowych przy regularnym zużyciu tarcz

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Tarcza typu T41 (płaska) przeznaczona jest wyłącznie do cięcia — nie nadaje się do szlifowania boczną powierzchnią. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje pęknięć, wyszczerbień ani innych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzona tarcza musi zostać wycofana z użycia.

Podczas pracy zalecane jest stosowanie osłony tarczy zamontowanej w szlifierce, okularów ochronnych oraz rękawic. Tarcza nie jest przeznaczona do cięcia materiałów nieżelaznych (aluminium, miedź) ani betonu — do tych zastosowań należy stosować tarcze dedykowane.

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego działania wilgoci i substancji chemicznych, w oryginalnym opakowaniu zbiorczym lub na poziomym podłożu zapobiegającym odkształceniu.