

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x12mm-keltin-k00021-p-20527.html>



Tarcza do cięcia metalu 125x1.2mm KELTIN K00021

Cena brutto	23,00 zł
Cena netto	18,70 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	K00021
Kod producenta	K00021
Kod EAN	5901477129483
Producent	Keltin

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x1.2mm KELTIN K00021

Tarcza tnąca przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnej, profili metalowych i blach przy użyciu szlifierek kątowych. Grubość 1.2 mm zapewnia wąską szczelinę cięcia i ogranicza straty materiału.

Średnica 125 mm
Grubość 1.2 mm
Otwór mocujący 22.2 mm (standardowy)
Przeznaczenie Metal, stal

Charakterystyka techniczna

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar do szlifierek kątowych 115-125 mm. Pozwala na głębokość cięcia do około 30-35 mm, co wystarcza do większości profili stalowych, rur i blach stosowanych w warsztatach.

--

Grubość 1.2 mm

Cieńsza tarcza niż standardowe 2-3 mm oznacza mniejsze straty materiału podczas cięcia i niższe obciążenie silnika szlifierki. Wpływa na szybsze cięcie, ale wymaga stabilnego prowadzenia narzędzia.

Otwór mocujący 22.2 mm

Uniwersalny rozmiar otworu pasujący do większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Przed zakupem warto sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji posiadanego urządzenia.

Konstrukcja ścierna

Tarcza zbudowana z ziaren ściernych połączonych spoiwem. W trakcie pracy zużyte ziarna odłamują się, odsłaniając nowe ostre krawędzie, co zapewnia stałą zdolność cięcia przez cały okres użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	KELTIN K00021
Średnica tarczy	125 mm
Grubość tarczy	1.2 mm
Średnica otworu	22.2 mm
Materiał obrabiany	Metal, stal konstrukcyjna
Typ narzędzia	Szlifierka kąтова (125 mm)
Maksymalna prędkość obrotowa	Zgodna z zaleceniami producenta szlifierki

Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych (kątowników, ceowników, teowników)
- Przecinanie rur stalowych o różnych średnicach
- Obróbka blach konstrukcyjnych
- Skracanie prętów zbrojeniowych
- Prace spawalnicze – przygotowanie elementów do spawania
- Prace ślusarskie w warsztacie i na budowie
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Naprawy mechaniczne wymagające cięcia elementów metalowych

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica tarczy (125 mm) oraz otwór mocujący (22.2 mm) odpowiadają parametrom szlifierki. Informacje te znajdują się w instrukcji urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

Tarcza tnąca do metalu wymaga przestrzegania podstawowych zasad bezpieczeństwa. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, odpryski lub deformacje dyskwalifikują ją z użytku. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy musi być wyższa lub równa prędkości obrotowej szlifierki.

Podczas pracy należy używać osłony ochronnej szlifierki, okularów ochronnych oraz rękawic. Tarcza generuje iskry i gorące odpryski metalu, dlatego prace należy prowadzić z dala od materiałów łatwopalnych. Stabilne zamocowanie obrabianego elementu zapobiega jego przemieszczaniu się i zmniejsza ryzyko zakleszczenia tarczy.

Przechowywanie

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo łączące ziarna ściernie, co wpływa na bezpieczeństwo i skuteczność cięcia. Tarcze powinny leżeć płasko lub wisieć w pozycji pionowej.

Grubość 1.2 mm oznacza, że tarcza jest stosunkowo cienka, co wymaga płynnego prowadzenia narzędzia bez nadmiernego docisku. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania, deformacji lub pęknięcia tarczy. Cięcie powinno odbywać się pod kątem prostym do materiału, co zapewnia równomierne zużycie i przedłuża żywotność tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi przydatne mogą być: tarcze szlifierskie do metalu (do obróbki wykończeniowej), szczotki druciane do szlifierek (czyszczenie spawów), uchwyty do tarcz oraz osłony ochronne do szlifierek kątowych.