

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x1x22-08631-vorel-p-6386.html>

Tarcza do cięcia metalu 125x1x22 08631 VOREL

Cena brutto	1,30 zł
Cena netto	1,06 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08631
Kod producenta	08631
Kod EAN	5906083086311
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Grubość [mm]	1,0
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x1x22 mm VOREL 08631

Ścierna tarcza płaska przeznaczona do cięcia stali, żeliwa i innych metali przy użyciu szlifierek kątowych. Wykonana z elektrokorundu ze spoiwem żywicznym.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość cięcia 1 mm

Otwór montażowy 22 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka techniczna tarczy 125 mm

Elektrokorund jako materiał ścierny

Tlenek glinu (Al_2O_3) o twardości 9 w skali Mohsa zapewnia skuteczne cięcie metali żelaznych. Ziarna ściernie zachowują ostrość przez

cały okres eksploatacji, co przekłada się na stabilną szybkość cięcia.

Grubość 1 mm dla wąskich nacięć

Cienka tarcza minimalizuje stratę materiału podczas cięcia i zmniejsza obciążenie silnika szlifierki. Umożliwia precyzyjne nacięcia z mniejszym nagrzewaniem się materiału obrabianego.

Spoiwo żywiczne

Organiczne spoiwo fenolowo-formaldehydowe wiąże ziarna ściernie, zapewniając elastyczność tarczy przy dużych obrotach. Odporne na temperatury powstające podczas cięcia metalu.

Średnica 125 mm

Uniwersalny rozmiar kompatybilny z najpopularniejszymi szlifierkami kątowymi o mocy 800-1200 W. Maksymalna głębokość cięcia wynosi około 30-35 mm w zależności od konstrukcji osłony.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 08631
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund (Al ₂ O ₃)
Typ spoiwa	Żywiczne
Przeznaczenie	Cięcie metali
Typ tarczy	Płaska, tnąca

Zastosowanie tarczy do metalu

- Cięcie profili stalowych (kątowniki, ceowniki, teowniki)
- Przycinanie blach stalowych o grubości do 3-4 mm
- Cięcie rur stalowych i ocynkowanych
- Skracanie prętów zbrojeniowych
- Cięcie elementów stalowych w pracach remontowych
- Przygotowanie elementów w warsztatach ślusarskich

-
- Cięcie żeliwa i odlewów żeliwnych
 - Obróbka konstrukcji stalowych

Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed montażem należy sprawdzić średnicę wewnętrznego otworu tarczy (22 mm) z średnicą wrzeciona szlifierki oraz upewnić się, że maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa tarczy (podana na etykiecie) nie jest niższa niż prędkość obrotowa narzędzia. Standardowe szlifierki 125 mm pracują z prędkością 10000-12000 obr/min.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Tarcza ścierna do metalu wymaga przestrzegania podstawowych zasad bezpieczeństwa. Podczas cięcia należy stosować okulary ochronne, rękawice i ochronniki słuchu. Materiał należy mocno zamocować przed rozpoczęciem pracy. Tarczę montuje się zgodnie z oznaczeniem kierunku obrotów (strzałka na tarczy musi być zgodna z kierunkiem obrotów szlifierki).

Podczas pracy tarcza nagrzewa się do wysokich temperatur. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku, który może spowodować przegrzanie i pęknięcie tarczy. Cięcie powinno odbywać się przy pełnych obrotach narzędzia. Po zakończeniu pracy należy odczekać do całkowitego zatrzymania się tarczy przed odłożeniem szlifierki.

Przechowywanie tarcz ściernych

Tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji płaskiej lub zawieszone. Należy chronić je przed wilgocią, uderzeniami mechanicznymi i ekstremalnymi temperaturami. Spoiwo żywiczne może ulec degradacji pod wpływem wilgoci, co obniża wytrzymałość tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi przydatne mogą być: imadła warsztatowe do stabilnego mocowania materiału, okulary ochronne z filtrem spawalniczym, rękawice odporne na ścieranie, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni po cięciu oraz tarcze o innych gradacjach do specyficznych zastosowań.

...