

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x3-2x22-08025-vorel-p-6861.html>

Tarcza do cięcia metalu 125x3,2x22 08025 VOREL

Cena brutto	1,69 zł
Cena netto	1,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08025
Kod producenta	08025
Kod EAN	5906083080258
Producent	Toya
Grubość [mm]	3,2, 3,2
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x3,2x22 mm VOREL 08025

Tarcza tnąca przeznaczona do obróbki metali w szlifierkach kątowych. Wymiary 125x3,2x22 mm zapewniają kompatybilność ze standardowymi maszynami o średnicy tarczy 125 mm.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość ścierniwa 3,2 mm

Otwór montażowy 22 mm

Model 08025

Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

Wymiary 125x3,2x22 mm

Średnica 125 mm to najpopularniejszy rozmiar tarcz do szlifierek kątowych małych. Grubość 3,2 mm zapewnia odpowiednią stabilność cięcia przy zachowaniu wydajności. Otwór montażowy 22 mm pasuje do wrzecion większości szlifierek kątowych 125 mm bez konieczności stosowania pierścieni redukcyjnych.

Zastosowanie do cięcia metali

Tarcza przeznaczona do obróbki stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz aluminium. Skład ścierniwa dostosowany do pracy z materiałami metalowymi zapewnia efektywne usuwanie materiału bez nadmiernego nagrzewania strefy cięcia.

Konstrukcja wzmocniona włóknem

Struktura tarczy zawiera siatki wzmacniające z włókna szklanego, które zwiększają wytrzymałość mechaniczną i odporność na pękanie podczas obciążeń bocznych. Rozwiązanie to podnosi bezpieczeństwo pracy, szczególnie przy cięciu profili o nieregularnych kształtach.

Kompatybilność ze szlifierkami

Parametry tarczy odpowiadają standardowi ISO 42-1988 dla tarcz tnących. Pasuje do szlifierek kątowych marek takich jak Makita, Bosch, DeWalt, Milwaukee oraz innych producentów oferujących maszyny 125 mm z wrzecionem M14.

Specyfikacja techniczna

Model	08025
Producent	VOREL
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	3,2 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm (22,2 mm)
Typ tarczy	Tarcza tnąca do metalu
Materiały do cięcia	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Typ narzędzia	Szlifierka kąтова 125 mm

Zastosowanie tarczy tnącej

- Cięcie profili stalowych - kątowników, ceowników, teowników
- Skracanie prętów zbrojeniowych i drutu stalowego
- Obróbka rur stalowych i aluminiowych
- Cięcie blach o grubości do 6 mm
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Demontaż elementów metalowych
- Przygotowanie elementów do spawania
- Naprawy i prace warsztatowe

Użytkowanie i konserwacja

Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem należy sprawdzić, czy parametry tarczy odpowiadają specyfikacji szlifierki. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie może być niższa niż prędkość obrotowa wrzeciona maszyny. Informacja o dopuszczalnej prędkości znajduje się na etykiecie tarczy (wyrażona w obr/min lub m/s).

Zasady bezpiecznej pracy

Tarcza powinna być montowana wyłącznie przy odłączonym zasilaniu. Przed rozpoczęciem cięcia należy przeprowadzić test na biegu jałowym przez minimum 30 sekund. Podczas pracy należy używać osłony ochronnej szlifierki, okularów ochronnych oraz rękawic. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku - tarcza powinna pracować pod własnym ciężarem z lekkim dociskiem.

Przechowywanie

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone na odpowiednich uchwytach. Należy unikać kontaktu z wilgocią, która może osłabić spoiwo i strukturę wzmacniającą. Nie należy przechowywać tarcz w temperaturach ujemnych.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi zaleca się stosowanie tarcz do szlifowania metalu 125 mm do wykończenia krawędzi po cięciu, szczotek druciano-tarczowych do czyszczenia powierzchni oraz tarcz lamelkowych do szlifowania i usuwania zadziorów. Warto również rozważyć zakup tarcz diamentowych do cięcia materiałów twardych oraz tarcz do cięcia kamienia i betonu.