

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x3-2x22-08636-vorel-p-6457.html>

Tarcza do cięcia metalu 125x3,2x22 08636 VOREL

Cena brutto	2,34 zł
Cena netto	1,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08636
Kod producenta	08636
Kod EAN	5906083086366
Producent	Vorel
Grubość [mm]	3,2
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Zastosowanie	metal
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x3,2x22 mm VOREL 08636

Tarcza tnąca przeznaczona do cięcia stali, metali kolorowych oraz profili metalowych za pomocą szlifierek kątowych. Wymiary 125x3,2x22 mm zapewniają kompatybilność z popularnymi modelami szlifierek jednorękowych.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość 3,2 mm

Otwór montażowy 22 mm

Producent VOREL

Charakterystyka techniczna tarczy tnącej

Średnica 125 mm

Rozmiar dostosowany do szlifierek kątowych o mocy 800-1200 W. Parametr ten określa maksymalną głębokość cięcia, która dla tego rozmiaru wynosi około 30-35 mm przy cięciu prostopadłym. Tarcze 125 mm należą do najpopularniejszych rozmiarów w zastosowaniach warsztatowych i budowlanych.

Grubość ściernicy 3,2 mm

Standardowa grubość dla tarcz tnących do metalu zapewnia kompromis między trwałością a wydajnością cięcia. Grubsze tarcze wytrzymują większe obciążenia boczne, co ma znaczenie przy cięciu grubszych profili i elementów konstrukcyjnych.

Otwór montażowy 22 mm

Uniwersalny rozmiar otworu pasujący do standardowych wrzecion szlifierek kątowych 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu – większość modeli używa średnicy 22,2 mm z możliwością zastosowania pierścieni redukcyjnych.

Przeznaczenie do cięcia metalu

Skład ścierniwa został dobrany do obróbki materiałów metalowych – stali konstrukcyjnej, rur stalowych, prętów, kątowników oraz cienkich blach. Tarcza nie nadaje się do cięcia kamienia, betonu ani materiałów niemetalowych.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 08636
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	3,2 mm
Średnica otworu	22 mm
Typ	Tarcza tnąca do metalu
Materiał obrabiany	Stal, metale kolorowe
Kompatybilność	Szlifiarki kątowe 125 mm

Zastosowanie tarczy tnącej

- Cięcie profili stalowych – kątowników, ceowników, dwuteowników
- Skracanie rur stalowych i metalowych o różnych średnicach
- Przecinanie prętów zbrojeniowych na budowie
- Obróbka blach stalowych o grubości do 4 mm
- Cięcie elementów konstrukcji metalowych

-
- Przycinanie elementów stalowych w warsztatach ślusarskich
 - Prace montażowe przy instalacjach przemysłowych
 - Demontaż i rozbiórka konstrukcji metalowych

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zamontowaniem tarczy należy zweryfikować maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową podaną na tarczy z parametrami szlifierki. Niedopasowanie może prowadzić do pęknięcia tarczy podczas pracy. Sprawdź również średnicę wrzeciona – standardowo 22,2 mm w szlifierkach 125 mm.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas cięcia metalu należy używać osłony ochronnej szlifierki, okularów ochronnych oraz rękawic. Tarcza generuje iskry i wysoką temperaturę w miejscu cięcia. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego cięcia. Po zakończeniu pracy odczekać na całkowite zatrzymanie tarczy przed odłożeniem narzędzia.

Przechowywanie

Tarcze ściernie należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo ściernie i może prowadzić do pęknięć podczas pracy. Tarcze powinny być składowane płasko lub zawieszane, aby uniknąć deformacji.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 800 W, osłon ochronnych, a także środków ochrony osobistej – okularów, rękawic oraz osłon słuchu przy dłuższych pracach.