

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x32x22-mm-yt-6110-yato-p-5804.html>

Tarcza do cięcia metalu 125x3.2x22 mm YT-6110 YATO

Cena brutto	1,71 zł
Cena netto	1,39 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6110
Kod producenta	YT-6110
Kod EAN	5906083961106
Producent	YATO
Grubość [mm]	3,2, 3,2
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x3.2x22 mm YATO YT-6110

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia metali w szlifierkach kątowych. Średnica 125 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi urządzeniami, grubość 3.2 mm umożliwia efektywne cięcie przy zachowaniu stabilności.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość 3.2 mm

Otwór centrujący 22 mm

Typ spoiwa RBF

Charakterystyka techniczna tarczy ścierniej

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar kompatybilny z popularnymi szlifierkami kątowymi o mocy 800-1400 W. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji urządzenia oraz zgodność prędkości obrotowej.

Grubość cięcia 3.2 mm

Parametr określający szerokość szczeliny powstającej podczas cięcia. Grubość 3.2 mm stanowi kompromis między szybkością cięcia a stabilnością tarczy, zapewniając kontrolę procesu przy obróbce elementów o przekroju do 5-6 mm.

Otwór centrujący 22 mm

Średnica otworu montażowego zgodna ze standardem większości szlifierek kątowych. Prawidłowe osadzenie tarczy na wrzecionie zapewnia bezpieczeństwo pracy i eliminuje wibracje mogące prowadzić do nierównego cięcia.

Spoiwo RBF (Resin Bond Fiberglass)

Oznaczenie spoiwa żywicznego wzmocnionego włóknem szklanym. Struktura ta zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy, redukując ryzyko pęknięcia podczas obciążeń bocznych i zapewniając większe bezpieczeństwo użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6110
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	3.2 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym (RBF)
Przeznaczenie	Cięcie metali

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie profili stalowych (kątowniki, ceowniki, teowniki) w konstrukcjach spawanych
- Skracanie prętów zbrojeniowych i stalowych w pracach budowlanych
- Obróbka rur stalowych podczas instalacji hydraulicznych i gazowych
- Cięcie blach stalowych o grubości do 6 mm w warsztatach ślusarskich
- Przycinanie elementów metalowych w pracach remontowych
- Usuwanie starych śrub, nitów i spawów w naprawach mechanicznych
- Przygotowanie elementów do spawania w produkcji konstrukcji metalowych
- Obróbka metalowych ogrodzeń i bram

Kompatybilność z urządzeniami

Przed zakupem należy zweryfikować parametry szlifierki kątovej: średnicę maksymalną tarcz (min. 125 mm), średnicę wrzeciona (22 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową tarczy podaną przez producenta. Użycie tarczy o parametrach niezgodnych z urządzeniem stanowi zagrożenie bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy - niedopuszczalne jest użytkowanie tarczy z widocznymi pęknięciami, wyszczerbionymi krawędziami lub uszkodzonym otworem montażowym. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na jej powierzchni.

Podczas cięcia należy utrzymywać kąt prostopadły do materiału, unikając nadmiernego nacisku, który może spowodować przegrzanie i deformację tarczy. Praca powinna odbywać się przy użyciu środków ochrony indywidualnej: okularów, rękawic oraz maski przeciwpyłowej.

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszona, z dala od źródeł wilgoci i substancji chemicznych mogących osłabić spoiwo żywiczne. Nie należy składować tarcz pod ciężkimi przedmiotami, które mogą spowodować ich deformację.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą ścierną zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 800 W, osłon ochronnych zgodnych z rozmiarem 125 mm oraz dodatkowych uchwytów stabilizujących. W przypadku intensywnego użytkowania warto rozważyć zakup zestawu tarcz zapasowych oraz szczotki drucianej do czyszczenia powierzchni po cięciu.