

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-180x1-5x22-mm-yt-5925-yato-p-2627.html>

Tarcza do cięcia metalu 180x1,5x22 mm YT-5925 YATO

Cena brutto	2,57 zł
Cena netto	2,09 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-5925
Kod producenta	YT-5925
Kod EAN	5906083959257
Producent	YATO
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Zastosowanie	metal
Średnica zewnętrzna [mm]	180
Grubość [mm]	1,5
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 180x1,5x22 mm YT-5925 YATO

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia metali w szlifierkach kątowych. Spoiwo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym zapewnia stabilność podczas pracy z stalą, żeliwem i metalami kolorowymi.

Średnica tarczy **180 mm**

Grubość cięcia **1,5 mm**

Otwór osadzenia **22 mm**

Typ spoiwa **RBF**

Charakterystyka techniczna tarczy ścierniej

Wymiar 180x1,5 mm

Średnica 180 mm odpowiada szlifierkom kątowym o mocy 1500-2000 W. Grubość 1,5 mm określa szerokość szczeliny cięcia - cieńsza tarcza generuje mniej odpadów materiału i wymaga mniejszej mocy narzędzia, ale jest bardziej podatna na boczne naprężenia.

Otwór osadzenia 22 mm

Standardowy rozmiar otworu montażowego stosowany w większości szlifierek kątowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji narzędzia - niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Spoivo RBF (Resin Bond Fiberglass)

Żywica syntetyczna wzmocniona włóknem szklanym tworzy strukturę nośną dla ziaren ściernych. Włókno szklane zwiększa wytrzymałość na rozerwanie i zmniejsza ryzyko pęknięcia tarczy podczas pracy. Spoivo RBF charakteryzuje się odpornością na temperatury do 180°C generowane podczas cięcia.

Materiał ścierny

Ziarna ściernie z tlenku glinu przeznaczone do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych. Twardość i rozmiar ziaren wpływają na szybkość cięcia i trwałość tarczy - grubsze ziarna usuwają materiał szybciej, drobniejsze zapewniają gładzsze krawędzie cięcia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-5925
Średnica zewnętrzna	180 mm
Grubość tarczy	1,5 mm
Średnica otworu	22 mm
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym (RBF)
Przeznaczenie	Cięcie metali

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie profili stalowych (kątowniki, ceowniki, teowniki) w konstrukcjach spawanych
- Skracanie prętów zbrojeniowych i elementów stalowych na budowach

-
- Obróbka blach stalowych i aluminiowych w warsztatach blacharskich
 - Cięcie rur stalowych i żeliwnych w instalacjach sanitarnych i grzewczych
 - Przygotowanie elementów metalowych w warsztatach ślusarskich
 - Usuwanie spawów i nadlewk w produkcji metalowej
 - Cięcie profili aluminiowych w stolarce aluminiowej
 - Demontaż konstrukcji stalowych podczas prac rozbiórkowych

Kompatybilność z narzędziami

Dobór szlifierki kątovej

Tarcza o średnicy 180 mm wymaga szlifierki kątovej z gwintem wrzeciona M14 i osłoną zabezpieczającą dostosowaną do tego rozmiaru. Zalecana moc silnika to minimum 1500 W. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie może przekraczać wartości określonej przez producenta (zazwyczaj 8500 obr/min dla tarcz 180 mm). Informacja o dopuszczalnych obrotach znajduje się na etykiecie tarczy.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę tarczy (180 mm), średnicę otworu osadzenia (22 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową narzędzia. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub narzędzia. W razie wątpliwości warto skonsultować się z instrukcją obsługi szlifierki.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, odpryski lub deformacje dyskwalifikują ją z dalszej pracy. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym strzałką. Dokręcanie nakrętki mocującej powinno być wykonywane ręcznie z użyciem klucza – zbyt duży moment dokręcania może uszkodzić tarczę.

Podczas cięcia należy utrzymywać kąt 90 stopni między tarczą a obrabianym materiałem. Nacisk boczny skraca żywotność tarczy i zwiększa ryzyko jej pęknięcia. Praca z materiałem powyżej dopuszczalnej twardości lub z niewłaściwą prędkością obrotową powoduje przegrzewanie i przedwczesne zużycie ziaren ściernych.

Po zakończeniu pracy tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo żywiczne i zmniejsza wytrzymałość tarczy. Zalecany okres przechowywania tarcz ściernych to maksymalnie 3 lata od daty produkcji.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi zaleca się stosowanie ochroniaczy słuchu, okularów ochronnych z filtrem UV oraz rękawic odpornych na przetarcia. Warto rozważyć zakup szczotki drucianej do czyszczenia powierzchni po cięciu oraz imadła lub uchwytu stabilizującego materiał podczas obróbki.

