

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-180x2-5x22-08638-vorel-p-10.html>

Tarcza do cięcia metalu 180x2,5x22 08638 VOREL

Cena brutto	3,23 zł
Cena netto	2,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08638
Kod producenta	08638
Kod EAN	5906083086380
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	180
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 180x2,5x22 VOREL 08638

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali, metali żelaznych i kolorowych za pomocą szlifierek kątowych. Wymiary 180x2,5x22 mm zapewniają kompatybilność z popularnymi modelami szlifierek o mocy 1500-2000 W.

Średnica tarczy **180 mm**

Grubość **2,5 mm**

Otwór mocujący **22 mm**

Model **08638**

Charakterystyka techniczna tarczy ścierniej

Średnica 180 mm

Rozmiar dedykowany do szlifierek kątowych o mocy 1500-2000 W. Maksymalna głębokość cięcia wynosi około 50-55 mm, co

wystarcza do większości prac związanych z obróbką profili stalowych, rur i blach.

Grubość 2,5 mm

Standardowa grubość zapewniająca kompromis między trwałością a prędkością cięcia. Cieńsze tarcze (1,6-2 mm) szybciej się zużywają, grubsze (3-3,2 mm) wymagają większej mocy narzędzia.

Otwór 22 mm

Uniwersalny standard montażowy stosowany w szlifierach kątowych 180 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji narzędzia – niektóre modele wymagają redukcji.

Konstrukcja wzmacniana

Tarcze do cięcia metalu zawierają siatkę z włókna szklanego, która zapobiega pęknięciom i zwiększa bezpieczeństwo pracy. Materiał ścierny to tlenek glinu lub cyrkon, odporny na wysoką temperaturę.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08638
Średnica zewnętrzna	180 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu	22 mm
Typ	Tarcza do cięcia metalu
Materiał obrabiany	Stal, metale żelazne i kolorowe
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 180 mm

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie profili stalowych – kątowników, ceowników, dwuteowników
- Obróbka rur stalowych i aluminiowych o różnych średnicach
- Skracanie prętów zbrojeniowych i prętów gwintowanych
- Cięcie blach stalowych o grubości do 5 mm
- Przygotowanie elementów konstrukcji metalowych
- Prace warsztatowe i remontowe przy instalacjach

-
- Demontaż starych konstrukcji stalowych
 - Cięcie elementów z metali kolorowych – miedź, mosiądz, aluminium

Użytkowanie i konserwacja

Warunki pracy

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy 180 mm wynosi zazwyczaj 8500 obr/min – parametr ten jest oznaczony na etykiecie tarczy i musi być zgodny z parametrami szlifierki. Przekroczenie dopuszczalnych obrotów grozi rozpadem tarczy podczas pracy.

Podczas cięcia metalu należy wywierać umiarkowany nacisk, pozwalając tarczy wykonać pracę. Zbyt silne dociskanie powoduje przegrzanie materiału ściernego, zmniejsza trwałość tarczy i zwiększa ryzyko zakleszczenia. Cięcie powinno odbywać się pod kątem prostym do powierzchni materiału.

Tarcze ścierne tracą właściwości podczas przechowywania – wilgoć i wahania temperatury osłabiają spoiwo. Niewykorzystane tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej, z dala od źródeł ciepła. Okres przydatności do użycia wynosi zazwyczaj 2-3 lata od daty produkcji.

Bezpieczeństwo

Przed montażem tarczy należy sprawdzić, czy nie posiada pęknięć, wyszczerbień lub innych uszkodzeń. Uszkodzona tarcza może rozpaść się podczas pracy. Obowiązkowe jest stosowanie osłony ochronnej szlifierki oraz środków ochrony indywidualnej – okularów, rękawic i odzieży roboczej.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą do cięcia metalu 180 mm poleca się szlifierki kątowe o mocy 1500-2000 W oraz tarcze do szlifowania metalu 180x6x22 mm do obróbki wykończeniowej. W przypadku prac wymagających większej precyzji warto rozważyć tarcze cieńsze (1,6 mm) lub piły tarczowe do metalu.