

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-180x2-5x22-mm-yt-5926-yato-p-2653.html>

Tarcza do cięcia metalu 180x2,5x22 mm YT-5926 YATO

Cena brutto	3,42 zł
Cena netto	2,78 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-5926
Kod producenta	YT-5926
Kod EAN	5906083959264
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna [mm]	180
Jednostka	SZT
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 180x2,5x22 mm YATO YT-5926

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali, metali nieżelaznych oraz aluminium przy użyciu szlifierek kątowych. Wymiary 180x2,5x22 mm zapewniają kompatybilność z większością profesjonalnych i hobbystycznych narzędzi elektrycznych.

Średnica tarczy **180 mm**

Grubość ścierniwa **2,5 mm**

Otwór mocujący **22 mm**

Producent **YATO**

Charakterystyka techniczna tarczy do cięcia metalu

Średnica 180 mm

Rozmiar tarczy określa maksymalną głębokość cięcia oraz kompatybilność ze szlifierką. Tarcza 180 mm współpracuje ze szlifierkami kątowymi o mocy 1800-2500 W, umożliwiając cięcie profili do głębokości około 60-65 mm przy pojedynczym przejściu.

Grubość ścierniwa 2,5 mm

Parametr wpływający na trwałość i szybkość cięcia. Grubość 2,5 mm stanowi kompromis między wytrzymałością mechaniczną a precyzją cięcia, minimalizując straty materiału w szczelinie cięcia przy zachowaniu stabilności pracy.

Otwór mocujący 22 mm

Standardowy rozmiar otworu centralnego w tarczach ściernych. Średnica 22 mm jest najpopularniejszym rozwiązaniem w szlifierkach kątowych klasy 180 mm, zapewniając prawidłowe wycentrowanie i bezpieczne mocowanie na wrzecionie.

Materiał odporny na wysoką temperaturę

Konstrukcja tarczy wykorzystuje ziarna ściernie wzmocnione włóknem szklanym, co zwiększa odporność na naprężenia cieplne powstające podczas cięcia. Rozwiązanie zapobiega pękaniu przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-5926
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	180 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu	22 mm
Przeznaczenie	Cięcie metalu
Materiały do obróbki	Stal, aluminium, metale nieżelazne
Typ narzędzia	Szlifierka kąтова

Zastosowanie tarczy ścierniej do metalu

- Cięcie profili stalowych: kątowników, ceowników, dwuteowników
- Obróbka rur stalowych i aluminiowych w instalacjach
- Skracanie prętów zbrojeniowych na budowach
- Cięcie blach stalowych o grubości do 8 mm
- Obróbka konstrukcji metalowych w warsztatach ślusarskich
- Demontaż elementów metalowych przy pracach remontowych
- Przygotowanie materiału do spawania
- Cięcie profili aluminiowych w stolarce aluminiowej

Sprawdzanie kompatybilności ze szlifierką

Przed montażem tarczy należy zweryfikować trzy parametry: średnicę maksymalną obsługiwaną przez osłonę ochronną (minimum 180 mm), średnicę wrzeciona (22 mm) oraz maksymalne obroty narzędzia. Tarcze ścierne posiadają oznaczenie maksymalnych obrotów wyrażone w obr/min – wartość ta nie może być niższa niż obroty biegu jałowego szlifierki podane w instrukcji.

Użytkowanie i konserwacja tarczy ścierniej

Podczas cięcia metalu należy stosować stały, równomierny docisk bez nadmiernego wymuszania posuwu. Przeciążenie tarczy prowadzi do jej przegrzania i przedwczesnego zużycia. Zaleca się wykonywanie cięć z przerwami, szczególnie przy obróbce grubych profili, co umożliwi odprowadzenie ciepła.

Tarcza powinna być przechowywana w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Kontakt z wodą lub chemikaliami może osłabić spoiwo łączące ziarna ścierne. Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wyszczerbienia lub odkształcenia dyskwalifikują ją z dalszego użytkowania ze względów bezpieczeństwa.

Montaż tarczy wymaga zastosowania odpowiednich podkładek dystansowych oraz dokręcenia nakrętki mocującej momentem zalecanym przez producenta szlifierki. Luz w mocowaniu prowadzi do wibracji i nierównomiernego zużycia ścierniwa. Po zakończeniu pracy należy odczekać do całkowitego zatrzymania tarczy przed odłożeniem narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi zaleca się stosowanie osprzętu ochronnego: okularów ochronnych z filtrem UV, rękawic mechanicznych oraz osłon przeciwiskrowych. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup zestawu tarcz zapasowych oraz szczotki drucianej do czyszczenia powierzchni po cięciu.

...