

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-180x2-inox-geko-g78232-p-19974.html>

Tarcza do cięcia metalu 180x2 Inox GEKO G78232

Cena brutto	77,68 zł
Cena netto	63,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78232
Kod producenta	G78232
Kod EAN	5901477100116
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 180x2 Inox GEKO G78232

Tarcza korundowa przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej, normalnej i szlachetnej oraz metali kolorowych. Wzmocniona tkaniną z włókna szklanego, ze spoiwem żywicznym zapewniającym trwałość podczas intensywnej pracy.

Srednica tarczy 180 mm

Grubość tarczy 2,0 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maks. obroty 8 500 rpm

Charakterystyka techniczna

Ścierniwo elektrokorundowe

Ziarna z tlenku glinu charakteryzują się wysoką twardością i odpornością na kruche pęknięcie. Zapewniają równomierne cięcie i wydłużoną żywotność tarczy podczas pracy z materiałami o różnej twardości.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie, a wzmocnienie tkaniną z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy. Konstrukcja ta zapobiega pękaniu podczas przeciążeń i uderów.

Grubość 2,0 mm

Cieńsza tarcza generuje węższe nacięcie, co oznacza mniejsze straty materiału i niższe obciążenie silnika szlifierki. Sprawdza się przy precyzyjnych cięciach i pracy z cieńszymi profilami.

Prędkość liniowa 80 m/s

Parametr określający maksymalną dopuszczalną prędkość obwodową tarczy. Przy średnicy 180 mm odpowiada to 8 500 obr/min. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78232
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Średnica zewnętrzna tarczy	180 mm
Grubość tarczy	2,0 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Maksymalne obroty	8 500 rpm
Dopuszczalna prędkość liniowa	80 m/s
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, stal normalna, stal szlachetna, metale kolorowe, aluminium

Zastosowanie

- Cięcie rur ze stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych
- Skracanie profili stalowych w konstrukcjach metalowych
- Przycinanie blach ze stali normalnej o grubości do 5 mm
- Cięcie elementów z aluminium i stopów lekkich
- Prace montażowe przy instalacjach przemysłowych
- Obróbka metali kolorowych w warsztatach ślusarskich
- Cięcie prętów i kształtowników stalowych
- Usuwanie nadmiaru materiału przy spawaniu konstrukcji

Dobór narzędzia i bezpieczeństwo

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14 i średnicą tarczy 180 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalne obroty narzędzia nie przekraczają 8 500 rpm. Otwór montażowy 22,23 mm to standard w tej klasie urządzeń.

Zasady bezpiecznego użytkowania

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia dyskwalifikują ją z dalszej pracy. Podczas cięcia stosować osłonę ochronną i środki ochrony osobistej. Nie wywierać nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego cięcia. Po zakończeniu pracy odczekać na całkowite zatrzymanie tarczy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć również tarcze do szlifowania oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni po cięciu. W przypadku pracy z grubszymi materiałami przydatne mogą być tarcze o większej średnicy (230 mm) lub wzmocnionej konstrukcji.