

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-180x3-2x22-mm-yt-6111-yato-p-5834.html>

Tarcza do cięcia metalu 180x3,2x22 mm YT-6111 YATO

Cena brutto	3,13 zł
Cena netto	2,54 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6111
Kod producenta	YT-6111
Kod EAN	5906083961113
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	3,2, 3,2

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 180x3,2x22 mm YT-6111 YATO

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali, metali kolorowych i profili metalowych za pomocą szlifierek kątowych. Średnica 180 mm odpowiada maszynom o mocy 1800-2200 W.

Średnica zewnętrzna 180 mm

Grubość tarczy 3,2 mm

Otwór mocujący 22 mm

Producent YATO

Charakterystyka tarczy do cięcia metalu

Średnica 180 mm

Rozmiar dopasowany do popularnych szlifierek kątowych o mocy 1800-2200 W. Zapewnia zasięg cięcia do 60 mm w zależności od kąta nachylenia. Kompatybilna z większością profesjonalnych i półprofesjonalnych maszyn dostępnych na rynku.

Grubość 3,2 mm

Standardowa grubość tarczy do cięcia metalu zapewniająca równowagę między trwałością a szybkością cięcia. Cieńsza tarcza generuje mniej odpadów i wymaga mniejszej mocy maszyny, grubsza zapewnia większą stabilność przy cięciu grubszych profili.

Otwór montażowy 22 mm

Uniwersalny rozmiar otworu zgodny ze standardem ISO dla szlifierek kątowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji maszyny – niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Zastosowanie do metalu

Konstrukcja tarczy przystosowana do cięcia stali konstrukcyjnej, profili stalowych, rur metalowych oraz metali kolorowych. Ziarna ściernie dobrane pod kątem efektywnego usuwania materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6111
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	180 mm
Grubość tarczy	3,2 mm
Średnica otworu	22 mm
Materiał obrabiany	Metal, stal, metale kolorowe
Typ narzędzia	Tarcza ścierna do cięcia

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie profili stalowych – kątowników, ceowników, dwuteowników
- Skracanie rur stalowych i aluminiowych
- Cięcie blach stalowych o grubości do 6 mm
- Prace konstrukcyjne i montażowe w budownictwie
- Prace warsztatowe i naprawy mechaniczne
- Demontaż konstrukcji metalowych
- Cięcie prętów stalowych i zbrojenia
- Prace instalacyjne w systemach wentylacyjnych i grzewczych

Sprawdzanie kompatybilności z maszyną

Przed montażem tarczy sprawdź w instrukcji szlifierki kątovej: średnicę maksymalną tarczy (musi być minimum 180 mm), średnicę wrzeciona (standardowo 22 mm, rzadziej 22,2 mm), maksymalną prędkość obrotową (parametr podany na tarczy w obr/min).

Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub maszyny.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wyszczerbienia lub deformacje dyskwalifikują narzędzie z użycia. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na jej powierzchni. Podczas cięcia należy wywierać równomierny, umiarkowany nacisk – nadmierny nacisk powoduje przegrzanie i przedwczesne zużycie tarczy.

Maksymalna prędkość obrotowa podana na tarczy nie może być przekroczona – dotyczy to szczególnie mocnych szlifierek kątowych. W trakcie pracy należy stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochronniki słuchu. Iskry powstające podczas cięcia powinny być kierowane w bezpieczne miejsce, z dala od materiałów łatwopalnych.

Tarcza zużywa się podczas pracy – po zmniejszeniu średnicy o około 10-15 mm lub przy znacznym spadku efektywności cięcia należy wymienić narzędzie na nowe. Przechowywanie tarcz powinno odbywać się w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, w pozycji poziomej lub zawieszono.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami do cięcia metalu przydatne są: szlifiereki kątowe 180 mm, osłony ochronne do szlifierek, pierścienie redukcyjne do otworów, ściernice do szlifowania metalu, tarcze lamelkowe do obróbki wykończeniowej, szczotki druciane do czyszczenia spawów.

...