

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-230-x-3-0-x-22-mm-08177-sthor-p-4167.html>

## Tarcza do cięcia metalu 230 x 3,0 x 22 mm 08177 STHOR

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Cena brutto              | <b>2,56 zł</b>                                 |
| Cena netto               | <b>2,08 zł</b>                                 |
| Dostępność               | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy         | <b>08177</b>                                   |
| Kod producenta           | <b>08177</b>                                   |
| Kod EAN                  | <b>5906083081774</b>                           |
| Producent                | <b>Sthor</b>                                   |
| Zastosowanie             | <b>metal</b>                                   |
| Średnica wewnętrzna [mm] | <b>22.2</b>                                    |
| Jednostka                | <b>SZT</b>                                     |
| Średnica zewnętrzna [mm] | <b>230</b>                                     |
| Grubość [mm]             | <b>3,0, 3,0</b>                                |

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia metalu 230 x 3,0 x 22 mm STHOR 08177

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia metali w szlifierkach kątowych. Konstrukcja wzmocniona włóknem szklanym zapewnia stabilność cięcia przy minimalnym zużyciu narzędzia.

Średnica zewnętrzna 230 mm

Grubość tarczy 3,0 mm

Otwór montażowy 22 mm

Zastosowanie Metal

### Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

**Średnica 230 mm**

Wymiar dostosowany do szlifierek kątowych o mocy 2000-2600 W. Pozwala na cięcie profili stalowych o grubości do 70 mm w jednym przejściu. Standardowy rozmiar dla prac warsztatowych i przemysłowych.

### Grubość 3,0 mm

Grubsza konstrukcja w porównaniu do tarcz 2,0-2,5 mm zwiększa trwałość i stabilność cięcia w materiałach twardych. Ogranicza ugięcie podczas pracy pod obciążeniem, co przekłada się na dokładność cięcia.

### Otwór montażowy 22 mm

Uniwersalny rozmiar otworu kompatybilny z większością szlifierek kątowych 230 mm dostępnych na rynku. Przed montażem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w instrukcji obsługi elektronarzędzia.

### Wzmocnienie włóknem szklanym

Siatka z włókna szklanego wbudowana w strukturę tarczy zapobiega rozpadnięciu się w przypadku uszkodzenia. Zwiększa bezpieczeństwo operatora i stabilizuje tarczę przy wyższych obrotach.

## Specyfikacja techniczna

|                             |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Model                       | STHOR 08177                     |
| Średnica zewnętrzna         | 230 mm                          |
| Grubość tarczy              | 3,0 mm                          |
| Średnica otworu montażowego | 22 mm                           |
| Typ                         | Tarcza ścierna do cięcia        |
| Materiał przeznaczenia      | Metal (stal, żelazo, aluminium) |
| Wzmocnienie                 | Włókno szklane                  |
| Zastosowanie                | Szlifyerki kątowe 230 mm        |

## Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie profili stalowych: ceowniki, kątowniki, teowniki
- Obróbka rur stalowych i żeliwnych w instalacjach
- Skracanie prętów zbrojeniowych na budowach
- Cięcie blach stalowych o grubości do 10 mm
- Prace przy konstrukcjach stalowych i spawalniczych

- 
- Demontaż elementów metalowych w warsztacie
  - Cięcie profili aluminiowych w stolarce metalowej
  - Przygotowanie elementów do spawania i montażu

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

### Montaż i prędkość obrotowa

Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy (oznaczenie na etykiecie) i porównać ją z parametrami szlifierki. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem strzałki oznaczonej na powierzchni. Dokręcenie nakrętki powinno być wykonane kluczem bez nadmiernej siły.

### Warunki pracy

Podczas cięcia metalu należy używać środków ochrony osobistej: okulary, rękawice, ochronniki słuchu. Tarcza generuje iskry i wysoką temperaturę w miejscu cięcia. Zaleca się cięcie z chłodzeniem powietrzem lub przerwami technicznymi przy długotrwałych pracach. Nie stosować do cięcia materiałów niemetalicznych.

### Zużycie i wymiana

Tarczę należy wymienić, gdy jej średnica zmniejszy się o więcej niż 10 mm lub pojawią się pęknięcia i uszkodzenia krawędzi ściernej. Zużyta tarcza traci stabilność i może prowadzić do wibracji. Nie należy używać tarczy po upływie daty ważności podanej przez producenta.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą 230 mm zaleca się szlifierki kątowe o mocy minimum 2000 W oraz osprzęt zabezpieczający: osłony ochronne, uchwyty dodatkowe, klucze montażowe. W przypadku intensywnego użytkowania warto rozważyć zakup zestawu tarcz zapasowych.