

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-230-x-3-0-x-22-mm-08188-sthor-p-4248.html>

## Tarcza do cięcia metalu 230 x 3,0 x 22 mm 08188 STHOR

Cena brutto	<b>3,45 zł</b>
Cena netto	<b>2,80 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>08188</b>
Kod producenta	<b>08188</b>
Kod EAN	<b>5906083081880</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>22.2</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>230</b>
Grubość [mm]	<b>3,0, 3,0</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia metalu 230 x 3,0 x 22 mm STHOR 08188

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia metali w szlifierkach kątowych. Średnica 230 mm zapewnia głębokość cięcia do 70 mm, grubość 3,0 mm umożliwia szybkie, wydajne cięcie z minimalnym odpryskiwaniem materiału.

Średnica tarczy 230 mm

Grubość 3,0 mm

Otwór mocujący 22 mm

Zastosowanie Metal

### Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

#### Średnica 230 mm

Tarcza o średnicy 230 mm współpracuje ze szlifierkami kątowymi o mocy 2000-2600 W. Maksymalna głębokość cięcia wynosi około 70 mm, co pozwala na obróbkę profili stalowych, rur oraz blach o znacznej grubości. Większa średnica oznacza wyższą prędkość obwodową przy tych samych obrotach silnika.

### Grubość 3,0 mm

Grubość 3,0 mm to standard dla tarcz tnących do metalu. Zapewnia odpowiednią wytrzymałość mechaniczną przy jednoczesnym zachowaniu wydajności cięcia. Cieńsze tarcze (1,0-2,5 mm) zużywają mniej materiału, ale są mniej trwałe, grubsze (powyżej 3,5 mm) zwiększają bezpieczeństwo kosztem szybkości cięcia.

### Otwór montażowy 22 mm

Otwór centrujący o średnicy 22 mm to najpopularniejszy standard w szlifierkach kątowych średniej i dużej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w swojej szlifierce – niektóre modele wymagają adaptera lub mają wrzeciono M14.

### Przeznaczenie do metalu

Tarcza przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, aluminium oraz innych metali kolorowych. Skład ziarnowy i spoiwo są dostosowane do twardości i temperatury topnienia metali, co zapobiega przedwczesnemu zużyciu i przegrzewaniu się tarczy.

## Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08188
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	3,0 mm
Średnica otworu mocującego	22 mm
Materiał przeznaczenia	Metal (stal, stal nierdzewna, aluminium)
Maksymalna prędkość obrotowa	Zgodna z parametrami szlifierki (sprawdź na opakowaniu)
Typ tarczy	Tnąca

## Zastosowanie tarczy do cięcia metalu 230 mm

- Cięcie profili stalowych (kątowniki, ceowniki, teowniki)
- Obróbka rur stalowych i aluminiowych o średnicy do 140 mm
- Cięcie blach stalowych o grubości do 6-8 mm
- Skracanie prętów zbrojeniowych i elementów konstrukcyjnych
- Demontaż elementów metalowych w pracach rozbiórkowych
- Cięcie stali nierdzewnej w instalacjach przemysłowych
- Obróbka elementów aluminiowych w konstrukcjach lekkich

- 
- Przycinanie elementów metalowych w warsztatach ślusarskich

## Użytkowanie i zasady bezpieczeństwa

---

### Kompatybilność ze szlifierką

Przed montażem sprawdź maksymalną prędkość obrotową tarczy (oznaczoną na etykiecie) i porównaj z parametrami szlifierki. Prędkość obrotowa szlifierki nie może przekraczać dopuszczalnej prędkości tarczy. Dla średnicy 230 mm typowa prędkość to 6600 obr/min.

### Montaż tarczy

Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem strzałki oznaczonym na powierzchni. Używaj oryginalnych kołnierzy dociskowych z szlifierki. Dokręć nakrętkę mocującą kluczem z odpowiednią siłą – zbyt luźne mocowanie powoduje wibracje, zbyt mocne może uszkodzić tarczę.

### Technika cięcia

Prowadź szlifierkę płynnym ruchem bez nadmiernego docisku. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie tarczy, zmniejsza jej trwałość i może prowadzić do pęknięcia. Przy cięciu profili zamkniętych pozostaw niewielki mostek materiału, który odetniesz po zdjęciu elementu z uchwytu – zapobiega to zakleszczeniu tarczy.

### Przechowywanie

Tarcze ściernie należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone na specjalnych uchwytach. Wilgoć osłabia spoiwo i może prowadzić do pęknięcia tarczy podczas pracy. Unikaj narażania tarcz na uderzenia mechaniczne.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi polecamy: osłony ochronne do szlifierek kątowych, rękawice antyprzecięciowe, okulary ochronne z filtrem UV, imadła ślusarskie do stabilnego mocowania materiału, oraz tarcze listkowe do szlifowania i wyrównywania krawędzi po cięciu.

...