

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-230x1-6x22-08639-vorel-p-31.html>

Tarcza do cięcia metalu 230x1,6x22 08639 VOREL

Cena brutto	3,60 zł
Cena netto	2,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08639
Kod producenta	08639
Kod EAN	5906083086397
Producent	Vorel
Średnica zewnętrzna [mm]	230
Grubość [mm]	1,6
Jednostka	SZT
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 230x1,6x22 mm VOREL 08639

Tarcza ścierna do szybkiego cięcia stali, żeliwa i innych metali, wykonana z elektrokorundu na bazie spoiwa żywicznego. Przeznaczona do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14.

Średnica tarczy 230 mm

Grubość cięcia 1,6 mm

Średnica otworu 22 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka tarczy do cięcia metalu

Materiał ścierny - elektrokorund

Ziarna elektrokorundu charakteryzują się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten zapewnia stabilne cięcie różnych gatunków stali konstrukcyjnej, kwasoodpornej oraz żeliwa, przy jednoczesnym zachowaniu równomiernego zużycia tarczy.

Grubość 1,6 mm

Grubość tarczy przekłada się na szerokość cięcia i szybkość pracy. Tarcza o grubości 1,6 mm zapewnia równowagę między trwałością a wydajnością - jest wystarczająco wytrzymała na obciążenia boczne, jednocześnie pozwalając na szybkie cięcie z niewielkim oporem.

Średnica 230 mm

Średnica 230 mm pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 65-70 mm w jednym przejściu. Tarcze tej wielkości stosuje się w szlifierniach kątowych o mocy 2000-2600 W, co zapewnia odpowiednią prędkość obrotową i moment obrotowy.

Spoiwo żywiczne

Spoiwo na bazie żywicy syntetycznej łączy ziarna ściernie i nadaje tarczy elastyczność. Tarcze na spoiwie żywicznym są odporne na uderzenia i wibracje, co zwiększa bezpieczeństwo pracy oraz pozwala na stosowanie w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08639
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	1,6 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ spoiwa	Żywiczne
Przeznaczenie	Cięcie metali
Konstrukcja	Zbrojona płaska

Zastosowanie tarczy ścierniej 230 mm

- Cięcie profili stalowych - kątowników, ceowników, dwuteowników
- Przecinanie rur stalowych i metalowych w instalacjach
- Obróbka elementów stalowych w warsztatach ślusarskich
- Prace montażowe przy konstrukcjach stalowych
- Cięcie blach stalowych o grubości do 6-8 mm
- Prace remontowe i demontażowe w budownictwie
- Obróbka żeliwa i odlewów metalowych

-
- Cięcie prętów zbrojeniowych i elementów ogrodzeniowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z otworem wrzeciona 22 mm i gwintem M14. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy (oznaczoną na etykiecie) i upewnić się, że nie przekracza ona prędkości obrotowej szlifierek. Zalecana moc narzędzia dla tarcz 230 mm to minimum 2000 W.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy - niedopuszczalne są pęknięcia, wykruszenia lub widoczne uszkodzenia. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką na etykiecie. Podczas cięcia należy stosować odpowiednie dociskanie - zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie i przedwczesne zużycie tarczy.

Tarcze ściernie należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszono, z dala od źródeł wilgoci. Nie należy narażać ich na uderzenia mechaniczne ani przechowywać w temperaturach ujemnych. Maksymalny okres przechowywania tarcz na spoiwie żywicznym wynosi zazwyczaj 3 lata od daty produkcji.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia metalu obowiązkowe jest stosowanie osłony ochronnej szlifierek, okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz odzieży przylegającej do ciała. Należy zapewnić odpowiednią wentylację stanowiska pracy ze względu na wydzielające się iskry i pyły metaliczne. Nie wolno używać tarczy do cięcia materiałów innych niż metal - kamienia, betonu czy drewna.

...