

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-230x2-5x22-08641-vorel-p-81.html>

Tarcza do cięcia metalu 230x2,5x22 08641 VOREL

Cena brutto	3,46 zł
Cena netto	2,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08641
Kod producenta	08641
Kod EAN	5906083086410
Producent	Vorel
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	230

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 230x2,5x22 mm VOREL 08641

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali, metali kolorowych oraz profili metalowych. Wykonana z elektrokorundu w konstrukcji zbrojonej, zapewnia stabilne cięcie przy użyciu szlifierek kątowych z gwintem 22,2 mm.

Średnica tarczy 230 mm

Grubość 2,5 mm

Otwór mocujący 22,2 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

Elektrokorund jako materiał ścierny

Tlenek glinu (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Zapewnia skuteczne cięcie stali węglowej, stali nierdzewnej oraz żeliwa. Ziarna ściernie podczas pracy łamią się, odsłaniając ostre krawędzie, co utrzymuje zdolność cięcia przez cały okres użytkowania tarczy.

Zbrojona konstrukcja tarczy

Wzmocnienie włóknem szklanym zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy na obciążenia boczne i zginanie. Konstrukcja zbrojona minimalizuje ryzyko pęknięcia podczas cięcia pod kątem lub przy nierównomiernym nacisku, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna łączy ziarna ścierny w trwałą strukturę. Spoiwo organiczne zapewnia elastyczność tarczy, redukuje wibracje podczas cięcia oraz umożliwia pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi bez przegrzewania materiału.

Grubość 2,5 mm

Standardowa grubość do tarcz 230 mm. Zapewnia równowagę między szybkością cięcia a wytrzymałością tarczy. Cieńsza tarcza generuje mniej ciepła i wymaga mniejszego nacisku, ale może być mniej odporna na obciążenia boczne przy grubszych materiałach.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 08641
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund (Al ₂ O ₃)
Spoiwo	Żywiczne
Konstrukcja	Zbrojona włóknem szklanym
Przeznaczenie	Cięcie metalu
Rodzaj narzędzia	Szlifierka kątowna (kątownka)

Zastosowanie tarczy 230 mm

- Cięcie stali konstrukcyjnej - kątowniki, ceowniki, dwuteowniki
- Cięcie rur stalowych o różnych średnicach i grubościach ścianek
- Cięcie blach stalowych do grubości 8-10 mm
- Cięcie prętów zbrojeniowych i stalowych profili budowlanych
- Cięcie metali kolorowych - aluminium, miedź, mosiądz (przy niższych obrotach)
- Prace warsztatowe przy naprawach mechanicznych i ślusarskich
- Prace instalacyjne - montaż konstrukcji stalowych, ogrodzeń, balustrad

-
- Demontaż elementów metalowych podczas remontów i rozbiórki

Kompatybilność z narzędziami

Sprawdzenie kompatybilności ze szlifierką

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona 22,2 mm (standard M14). Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji narzędzia - dla tarczy 230 mm szlifierka powinna być oznaczona jako 230 mm lub większa. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy musi być równa lub wyższa niż prędkość obrotowa szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy - pęknięcia, odpryski lub deformacje dyskwalifikują ją z użycia. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem strzałki na etykiecie, z zastosowaniem odpowiednich pierścieni dociskowych.

Podczas cięcia zaleca się utrzymywanie kąta 90 stopni względem materiału. Nacisk powinien być równomierny, bez wymuszania - nadmierny nacisk powoduje przegrzanie tarczy i materiału. W przypadku cięcia metali kolorowych warto obniżyć obroty szlifierki, aby uniknąć zatykania się ziaren ściernych.

Po zakończeniu pracy tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i źródeł ciepła. Tarcze niewykorzystane przez dłuższy czas mogą tracić właściwości spoiwa żywicznego.

Bezpieczeństwo podczas cięcia metalu

Obowiązkowe jest stosowanie osłony ochronnej szlifierki oraz środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochrona słuchu. Materiał powinien być stabilnie zamocowany. Podczas cięcia powstają iskry i gorące odłamki metalu - należy zabezpieczyć obszar roboczy przed materiałami łatwopalnymi.

...