

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-230x32x22-mm-yt-6112-yato-p-5853.html>

Tarcza do cięcia metalu 230x3.2x22 mm YT-6112 YATO

Cena brutto	4,20 zł
Cena netto	3,41 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6112
Kod producenta	YT-6112
Kod EAN	5906083961120
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	3,2, 3,2

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 230x3.2x22 mm YATO YT-6112

Tarcza ścierna przeznaczona do obróbki metali w szlifierkach kątowych z gwintem wrzeciona M14. Średnica 230 mm zapewnia zasięg cięcia odpowiedni do prac warsztatowych i budowlanych.

Średnica tarczy 230 mm

Grubość tarczy 3.2 mm

Otwór montażowy 22 mm

Typ spoiwa RBF (żywiczne)

Charakterystyka techniczna tarczy ścierniej

Wymiary i kompatybilność

Średnica 230 mm odpowiada szlifierkom kątowym o mocy 2000-2600 W. Otwór montażowy 22 mm pasuje do standardowych wrzecion narzędzi z gwintem M14. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy z parametrami szlifierki.

Grubość i typ cięcia

Grubość 3.2 mm klasyfikuje tarczę jako standardową do cięcia. Większa grubość oznacza wyższą wytrzymałość mechaniczną i dłuższą żywotność, przy nieznacznie szerszym nacięciu materiału w porównaniu z tarczami cienkimi (1-2 mm).

Spoiwo RBF

Oznaczenie RBF (Resin Bond Fiberglass) wskazuje na spoiwo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym. Struktura ta zwiększa wytrzymałość na rozrywanie podczas pracy z wysokimi obrotami i zapewnia stabilność tarczy przy obciążeniach bocznych.

Materiał ścierny

Tarcza wykorzystuje ziarna ściernie przeznaczone do obróbki metali żelaznych i stopów. Dobór granulacji i twardości spoiwa wpływa na szybkość skrawania oraz trwałość tarczy przy różnych typach stali.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6112
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	3.2 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Typ spoiwa	RBF (żywiczne wzmocnione włóknem szklanym)
Przeznaczenie	Cięcie metali
Typ narzędzia	Szlifierka kątowna

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie profili stalowych: kątowniki, ceowniki, teowniki
- Obróbka prętów zbrojeniowych i drutu stalowego
- Skracanie rur stalowych i ocynkowanych
- Cięcie blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Demontaż elementów metalowych na budowach
- Przygotowanie elementów w warsztatach ślusarskich
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji metalowych

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed użyciem tarczy należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa wskazana na tarczy (wyrażona w obr/min) jest równa lub wyższa niż prędkość obrotowa szlifierki. Informacja ta znajduje się na etykiecie tarczy oraz w instrukcji narzędzia. Użycie tarczy o niższej dopuszczalnej prędkości może prowadzić do jej pęknięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcze ściernie są materiałem zużywalnym o ograniczonej żywotności. Podczas pracy należy stosować odpowiedni docisk — zbyt duży skraca żywotność tarczy i może prowadzić do jej przegrzania. Zaleca się prowadzenie cięcia pod kątem prostym do materiału, unikając nadmiernych obciążeń bocznych.

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo żywiczne i obniżyć wytrzymałość tarczy. Przed montażem warto sprawdzić tarczę wzrokowo pod kątem pęknięć lub ubytków — uszkodzone tarcze nie mogą być używane ze względów bezpieczeństwa.

Podczas wymiany tarczy szlifierkę należy odłączyć od zasilania. Montaż przeprowadza się przy użyciu kluczy dostarczonych z narzędziem, dokręcając nakrętkę wrzeczona z odpowiednią siłą — zbyt słabe dokręcenie może prowadzić do poluzowania tarczy, zbyt mocne do jej uszkodzenia.

Środki ochrony osobistej

Podczas cięcia metalu obowiązuje stosowanie okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej. Zaleca się pracę w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na zewnątrz ze względu na powstawanie pyłu metalicznego i iskier. W zamkniętych przestrzeniach wskazane jest użycie ochrony dróg oddechowych.