

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-300x3-2x32-08642-vorel-p-109.html>

Tarcza do cięcia metalu 300x3,2x32 08642 VOREL

Cena brutto	7,14 zł
Cena netto	5,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08642
Kod producenta	08642
Kod EAN	5906083086427
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	300
Grubość [mm]	3,2, 3,2
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 300x3,2x32 mm VOREL 08642

Tarcza ścierna z elektrokorundu przeznaczona do cięcia stali, żeliwa i metali kolorowych przy użyciu szlifierek kątowych. Grubość 3,2 mm zapewnia równowagę między trwałością a wydajnością cięcia w zastosowaniach warsztatowych i budowlanych.

Średnica tarczy 300 mm

Grubość 3,2 mm

Otwór mocujący 32 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

Elektrokorund jako materiał roboczy

Ziarna elektrokorundu (tlenku glinu) charakteryzują się twardością 9 w skali Mohsa i wysoką odpornością na ścieranie. Materiał ten zachowuje właściwości ściernicze podczas pracy w podwyższonych temperaturach generowanych podczas cięcia metalu, co przekłada się na stabilną wydajność i kontrolowane zużycie tarczy.

Grubość 3,2 mm

Grubość tarczy 3,2 mm stanowi kompromis między wytrzymałością mechaniczną a szerokością cięcia. Cieńsze tarcze generują węższy rowek i mniej odpadów, ale są bardziej podatne na uszkodzenia. Ta grubość sprawdza się przy cięciu profili, rur i blach o średniej grubości, zapewniając stabilność podczas pracy.

Średnica 300 mm

Średnica 300 mm pozwala na maksymalną głębokość cięcia około 100-110 mm (w zależności od konstrukcji osłony szlifierki). Tarcze tego rozmiaru stosowane są w szlifierkach kątowych o mocy 2000-2600 W, przeznaczonych do prac wymagających większej głębokości cięcia niż standardowe narzędzia 230 mm.

Spoiwo żywiczne

Spoiwo żywiczne łączy ziarna ściernicze w strukturę tarczy. Charakteryzuje się elastycznością, co zmniejsza ryzyko pęknięć podczas przeciążeń i uderzeń. Spoiwo organiczne zapewnia również samoczyszczenie tarczy – zużyte ziarna odrywają się, odsłaniając nowe, co utrzymuje stałą wydajność cięcia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08642
Średnica zewnętrzna	300 mm
Grubość tarczy	3,2 mm
Średnica otworu mocującego	32 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Typ spoiwa	Żywiczne
Przeznaczenie	Cięcie metalu (stal, żeliwo, metale kolorowe)
Typ narzędzia	Szlifierka kąтова

Zastosowanie tarczy ścierniczej 300 mm

-
- Cięcie profili stalowych (ceowniki, kątowniki, dwuteowniki) w warsztatach konstrukcji stalowych
 - Przycinanie rur stalowych i żeliwnych w instalacjach przemysłowych i budowlanych
 - Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach
 - Docinanie blach stalowych o grubości do 10 mm
 - Prace demontażowe – rozcinanie konstrukcji metalowych
 - Cięcie elementów ogrodzeniowych i balustrad
 - Przycinanie metalowych elementów maszyn i urządzeń podczas napraw
 - Prace w warsztatach samochodowych – cięcie elementów karoserii

Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kąтова posiada wrzeciono o średnicy 32 mm (M14 z tuleją redukcyjną lub bezpośrednio mocowanie 32 mm). Tarcze 300 mm wymagają szlifierek o mocy minimum 2000 W. Sprawdź maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji narzędzia – nie wszystkie modele dopuszczają tarcze 300 mm ze względu na ograniczenia osłony ochronnej.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, odpryski lub uszkodzenia krawędzi dyskwalifikują ją z użycia. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na etykiecie. Maksymalna prędkość obrotowa nie może przekraczać wartości podanej przez producenta (zazwyczaj 4300-4500 obr/min dla tarcz 300 mm).

Podczas cięcia metalu należy stosować stały, umiarkowany docisk – nadmierny nacisk powoduje przegrzanie tarczy, zmniejsza wydajność i może prowadzić do pęknięcia. Tarcza powinna pracować pełną powierzchnią, bez kątownia. Obowiązkowe jest stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary lub przyłbica, rękawice, ochrona słuchu oraz odzież robocza bez luźnych elementów.

Po zakończeniu pracy tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszonej, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo żywiczne i obniżyć wytrzymałość tarczy. Nie należy stosować tarcz do cięcia metalu do innych materiałów – wymaga to specjalnie dobranych parametrów ziarna i spoiwa.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi 300 mm zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy 2000-2600 W z regulacją obrotów i systemem tłumienia drgań. Warto rozważyć zakup ściernic do szlifowania metalu w tym samym rozmiarze oraz szczotek drucianych do czyszczenia powierzchni po cięciu. Niezbędne są również środki ochrony: przyłbice spawalnicze z filtrem, rękawice odporne na przecięcia oraz uchwyty stabilizujące dla długich elementów.

...