

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-300x3-2x32mm-yt-6113-yato-p-5882.html>

Tarcza do cięcia metalu 300x3,2x32 mm YT-6113 YATO

Cena brutto	8,14 zł
Cena netto	6,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6113
Kod producenta	YT-6113
Kod EAN	5906083961137
Producent	YATO
Grubość [mm]	3,2, 3,2
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 300x3,2x32 mm YATO YT-6113

Tarcza ścierna do cięcia metali przeznaczona do szlifierek kątowych. Wykonana z materiału ściernego na spoiwie żywicznym wzmocnionym włóknem szklanym (RBF).

Srednica tarczy 300 mm

Grubość ścierniwa 3,2 mm

Otwór montażowy 32 mm

Typ spoiwa RBF

Charakterystyka techniczna tarczy ścierniej

Srednica 300 mm

Rozmiar przeznaczony do dużych szlifierek kątowych o mocy minimum 2000-2400 W. Zapewnia większą głębokość cięcia w porównaniu do tarcz 230 mm, umożliwiając przecinanie profili stalowych o większych przekrojach w jednym przejściu.

Grubość 3,2 mm

Standardowa grubość dla tarcz do cięcia metalu w tym rozmiarze. Kompromis między wytrzymałością mechaniczną tarczy a szybkością cięcia. Cieńsze tarcze pracują szybciej, ale są mniej odporne na obciążenia boczne.

Otwór montażowy 32 mm

Typowy wymiar otworu dla szlifierek dużych o średnicy tarczy 300-350 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzesciona w specyfikacji szlifiarki. Niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Spoiwo RBF

Oznaczenie RBF (Resin Bond Fiberglass) wskazuje na spoiwo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym. Konstrukcja ta zwiększa wytrzymałość tarczy na obciążenia dynamiczne i minimalizuje ryzyko pęknięć podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6113
Średnica zewnętrzna	300 mm
Grubość tarczy	3,2 mm
Średnica otworu	32 mm
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym (RBF)
Przeznaczenie	Cięcie metalu
Typ narzędzia	Szlifierka kątowa

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie stali konstrukcyjnej (kątowniki, ceowniki, dwuteowniki)
- Obróbka profili stalowych w warsztatach ślusarskich
- Cięcie rur stalowych i aluminiowych
- Prace w zakładach metalurgicznych i hutniczych
- Cięcie blach stalowych o większej grubości
- Demontaż konstrukcji stalowych na budowach
- Prace w warsztatach mechanicznych i blacharskich
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania

Dobór tarczy do szlifiarki

Przed montażem tarczy należy sprawdzić zgodność trzech parametrów: średnicy tarczy z dopuszczalną średnicą w szlifierce, średnicy otworu z wrzecionem narzędzia oraz maksymalnej prędkości obrotowej tarczy (oznaczonej na etykiecie) z prędkością obrotową szlifierki. Użycie tarczy o niedopasowanych parametrach stwarza zagrożenie dla użytkownika.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Tarcze ścierne do cięcia metalu wymagają przestrzegania podstawowych zasad bezpieczeństwa. Podczas pracy należy używać osłony ochronnej na szlifierce, okularów ochronnych, rękawic i odzieży roboczej. Tarcza powinna pracować prostopadle do materiału – obciążenia boczne prowadzą do pęknięć. Maksymalna prędkość obrotowa wydrukowana na tarczy nie może być przekroczona.

Materiał ścierny zużywa się podczas pracy, zmniejszając średnicę tarczy. Tarcze należy przechowywać w suchych pomieszczeniach, z dala od źródeł wilgoci, które mogą osłabić spoiwo żywiczne. Po dłuższym okresie magazynowania zaleca się sprawdzenie tarczy pod kątem pęknięć przed pierwszym użyciem.

Materiały do cięcia

Tarcza przeznaczona jest do cięcia metali żelaznych (stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, żeliwo) oraz metali nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz). Nie należy używać jej do cięcia betonu, kamienia czy ceramiki – do tych materiałów stosuje się tarcze diamentowe lub z węgla krzemowego.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi polecane są: szlifierki kątowe o mocy minimum 2000 W z regulacją obrotów, uchwyty do cięcia zapewniające stabilne prowadzenie, tarcze o różnych grubościach w zależności od zastosowania oraz tarcze lamelkowe do szlifowania i wykańczania powierzchni po cięciu.

...