

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-350x3-5x25-4-s41a-06-125-4-schmith-p-30772.html>

Tarcza do cięcia metalu 350x3,5x25,4 S41A-06-1(25,4) SCHMITH

Cena brutto	255,86 zł
Cena netto	208,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	S41A-06-1(25,4)
Kod producenta	S41A-06-1(25,4)
Kod EAN	5902004723433
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 350x3,5x25,4 mm SCHMITH S41A-06-1

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia elementów metalowych w przecinarkach stacjonarnych. Konstrukcja oparta na elektrokorundzie ze wzmocnieniem z włókna szklanego zapewnia kontrolowane zużycie i stabilność podczas pracy.

Srednica tarczy 350 mm

Grubość 3,5 mm

Otwór montażowy 25,4 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny – elektrokorund

Ziarna elektrokorundowe charakteryzują się twardością i odpornością na temperatury powstające podczas cięcia. Zapewniają równomierne usuwanie materiału i powtarzalność procesu obróbki przy pracy z różnymi gatunkami stali.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Siatka z włókna szklanego wbudowana w strukturę spoiwa zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy. Ogranicza ryzyko pęknięć

podczas przecięć i zapewnia bezpieczniejszą pracę przy zmiennych warunkach obciążenia.

Grubość 3,5 mm

Relatywnie cienka tarcza zmniejsza ilość usuwanego materiału (szerokość szczeliny cięcia), co przekłada się na mniejsze straty surowca i niższe obciążenie cieplne strefy cięcia. Wymaga jednak stabilnego mocowania i odpowiedniej prędkości obrotowej.

Otwór 25,4 mm

Średnica otworu montażowego 25,4 mm (1 cal) jest standardem w wielu przecinarkach stacjonarnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej urządzenia lub zmierzyć średnicę tulei redukcyjnej.

Specyfikacja techniczna

Model	S41A-06-1(25,4)
Średnica zewnętrzna	350 mm
Grubość tarczy	3,5 mm
Średnica otworu montażowego	25,4 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ spoiwa	Żywiczne
Wzmocnienie	Siatka z włókna szklanego
Typ urządzenia	Przecinarki stacjonarne
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Cięcie stali węglowej i konstrukcyjnej w warunkach warsztatowych
- Obróbka profili stalowych (kątowniki, ceowniki, dwuteowniki)
- Cięcie rur stalowych o różnych średnicach
- Dzielenie prętów stalowych na odcinki robocze
- Cięcie blach stalowych o grubości dostosowanej do mocy przecinarki
- Obróbka elementów z żeliwa (obudowy, korpusy, odlewy)
- Prace w zakładach produkcyjnych wymagających powtarzalnych cięć
- Przygotowanie elementów do spawania i montażu konstrukcji stalowych

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy zweryfikować parametry przecinarki: średnicę wrzeciona (25,4 mm lub konieczność użycia tulei redukcyjnej), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (min. 350 mm) oraz zalecany zakres prędkości obrotowej. Producent urządzenia podaje te dane w instrukcji obsługi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy — brak pęknięć, odprysków lub nierównomiernego zużycia krawędzi ścierniej. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na jej powierzchni.

Podczas pracy należy stosować równomierny, kontrolowany docisk. Nadmierne forsowanie cięcia powoduje przegrzanie tarczy, zwiększone zużycie i pogorszenie jakości krawędzi ciętej. Warto stosować chłodzenie powietrzem lub cieczą, jeśli przecinarka to umożliwia.

Tarcze ściernie należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszona na odpowiednich uchwytych. Wilgoć i wahania temperatury mogą wpływać na właściwości spoiwa żywicznego.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, osłona twarzy, rękawice odporne na ścieranie. Warto rozważyć zakup tulei redukcyjnych, jeśli średnica wrzeciona przecinarki różni się od 25,4 mm, oraz szczotek druciano-nylonowych do czyszczenia powierzchni po cięciu.

...