

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-350x3-5x32-08644-vorel-p-130.html>

Tarcza do cięcia metalu 350x3,5x32 08644 VOREL

Cena brutto	8,31 zł
Cena netto	6,76 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08644
Kod producenta	08644
Kod EAN	5906083086441
Producent	Vorel
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	350
Grubość [mm]	3,5

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 350x3,5x32 mm VOREL 08644

Tarcza ścierna z elektrokorundu przeznaczona do cięcia stali, żeliwa i metali kolorowych w szlifierkach kątowych. Średnica 350 mm zapewnia dużą powierzchnię roboczą, grubość 3,5 mm gwarantuje stabilność cięcia przy zachowaniu odpowiedniej prędkości pracy.

Średnica tarczy 350 mm

Grubość 3,5 mm

Otwór montażowy 32 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka techniczna tarczy do cięcia metalu

Materiał ścierny - elektrokorund

Elektrokorund (tlenek glinu) charakteryzuje się dużą twardością i odpornością na ścieranie. Ziarna ściernie podczas pracy samoostrzą się, odsłaniając nowe krawędzie tnące, co zapewnia stałą wydajność cięcia przez cały okres użytkowania tarczy.

Grubość 3,5 mm

Grubość tarczy wpływa na stabilność cięcia i szybkość pracy. Tarcza 3,5 mm zapewnia równowagę między wytrzymałością mechaniczną a efektywnością - jest wystarczająco sztywna, by uniknąć wibracji, jednocześnie nie generuje nadmiernych oporów podczas cięcia grubszych materiałów.

Średnica 350 mm

Średnica tarczy określa maksymalną głębokość cięcia. Tarcza 350 mm umożliwia przecinanie profili stalowych o znacznych wymiarach, typowo stosowana w szlifierkach o mocy 2000-2600 W. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta narzędzia.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu montażowego musi odpowiadać średnicy wrzeciona szlifierki. Otwór 32 mm jest standardem w profesjonalnych szlifierkach kątowych dużej mocy. Stosowanie tarczy o niewłaściwej średnicy otworu powoduje bicie i stwarza zagrożenie bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08644
Średnica zewnętrzna	350 mm
Grubość tarczy	3,5 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ konstrukcji	Płaska, zbrojona
Przeznaczenie	Cięcie metalu

Zastosowanie tarczy ścierniej do metalu

- Cięcie profili stalowych konstrukcyjnych (ceowniki, kątowniki, dwuteowniki)
- Skracanie rur stalowych i żeliwnych w instalacjach

-
- Przecinanie prętów zbrojeniowych na budowach
 - Cięcie blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
 - Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
 - Prace demontażowe i rozbiórkowe konstrukcji metalowych
 - Cięcie żeliwa w warsztacie mechanicznym
 - Przygotowanie elementów do spawania

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem tarczy należy sprawdzić specyfikację szlifierki kątovej: maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy, średnicę wrzeciona (32 mm) oraz maksymalne obroty. Tarcza 350 mm wymaga szlifierki o mocy minimum 2000 W. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub pęknięcia tarczy podczas pracy.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas cięcia metalu należy stosować ochronę oczu, słuchu i rękawice robocze. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów wskazanym strzałką. Nie wolno stosować tarczy do cięcia bocznego ani zwiększać nacisku - może to spowodować pęknięcie. Po zakończeniu pracy należy odczekać do całkowitego zatrzymania tarczy przed odłożeniem narzędzia.

Przechowywanie

Tarcze ściernie należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszona, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo łączące ziarna ściernie, co skraca żywotność tarczy i zwiększa ryzyko pęknięcia podczas pracy. Unikać kontaktu z rozpuszczalnikami organicznymi.