

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-350x3-5x32-s41a-06-schmith-p-30691.html>

## Tarcza do cięcia metalu 350x3,5x32 S41A-06 SCHMITH

Cena brutto	<b>255,86 zł</b>
Cena netto	<b>208,02 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>S41A-06</b>
Kod producenta	<b>S41A-06</b>
Kod EAN	<b>5902004712796</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia metalu 350x3,5x32 S41A-06 SCHMITH

Tarcza tnąca przeznaczona do przecinarek stacjonarnych. Wykonana z elektrokorundu ze spoiwem żywicznym, wzmocniona siatką z włókna szklanego. Konstrukcja typu 41 zapewnia równowagę między trwałością a efektywnością cięcia.

Srednica zewnętrzna 350 mm

Grubość tarczy 3,5 mm

Otwór mocujący 32 mm

Typ tarczy 41 (płaska)

### Charakterystyka techniczna

#### Materiał ścierny – elektrokorund

Tlenek glinu o wysokiej twardości, który zachowuje zdolność cięcia nawet przy intensywnym użytkowaniu. Zapewnia stabilną wydajność przy obróbce stali węglowej i konstrukcyjnej.

#### Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica łącząca ziarna ściernie wzmocniona siatką z włókna szklanego. Konstrukcja ta zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy i

zabezpiecza przed pęknięciem podczas pracy.

### Grubość 3,5 mm

Kompromis między szybkością cięcia a trwałością. Cieńsza tarcza generuje mniejszy opór i węższy rżaz, grubsza zapewnia dłuższą żywotność. 3,5 mm to standard dla zastosowań uniwersalnych.

### Cięcie z ograniczonymi zadziorami

Struktura ziarnowa minimalizuje powstawanie zadziorów i przypaleń termicznych na krawędzi cięcia, co ogranicza potrzebę dodatkowej obróbki wykończeniowej.

## Specyfikacja techniczna

Kod produktu (SKU)	S41A-06
Średnica zewnętrzna	350 mm
Grubość tarczy	3,5 mm
Średnica otworu mocującego	32 mm
Typ tarczy	41 (płaska tarcza tnąca)
Materiał ścierny	Elektrokorund
Spoiwo	Żywiczne, wzmocnione siatką z włókna szklanego
Przeznaczenie	Przecinarki stacjonarne

## Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych (ceowniki, kątowniki, dwuteowniki)
- Cięcie rur stalowych o różnych średnicach
- Cięcie blach stalowych
- Obróbka stali węglowej i konstrukcyjnej
- Cięcie odlewów żeliwnych
- Cięcie stali nierdzewnej w ograniczonym zakresie
- Prace w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
- Prace budowlane i montażowe wymagające precyzyjnego cięcia metalu

### Kompatybilność z przecinarkami

Przed zakupem sprawdź parametry przecinarki: średnicę maksymalną (min. 350 mm), średnicę wrzeciona (32 mm) oraz maksymalne obroty. Tarcze ściernie mają ograniczenie prędkości obwodowej — przekroczenie dopuszczalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia tarczy.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Tarcza przeznaczona wyłącznie do przecinarek stacjonarnych. Nie stosować w szlifierkach kątowych ani innych narzędziach ręcznych. Podczas pracy należy używać osłon ochronnych i środków ochrony indywidualnej.

Przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszonej, z dala od źródeł wilgoci. Unikać uderzeń mechanicznych i nagłych zmian temperatury. Sprawdzać stan tarczy przed każdym użyciem — pęknięcia, wykruszenia lub widoczne uszkodzenia dyskwalifikują tarczę z dalszego użytkowania.

Cięcie stali nierdzewnej wymaga ostrożności — materiał ten generuje więcej ciepła i może skracać żywotność tarczy. W przypadku intensywnej pracy z nierdzewką rozważyć użycie tarcz dedykowanych do tego materiału.

### Produkty powiązane

Do przecinarek stacjonarnych mogą być potrzebne także: imadła maszynowe, chłodziwa do cięcia metalu, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni po cięciu, oraz tarcze o innych średnicach i grubościach w zależności od specyfiki prac.

...