

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-400x4-0x32mm-yt-6137-yato-p-6480.html>

Tarcza do cięcia metalu 400x4,0x32 mm YT-6137 YATO

Cena brutto	12,05 zł
Cena netto	9,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6137
Kod producenta	YT-6137
Kod EAN	5906083961373
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	4,0

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 400x4,0x32 mm YATO YT-6137

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnej, profili stalowych, rur i blach w szlifierkach kątowych. Konstrukcja wzmocniona włóknem szklanym zapewnia stabilność cięcia przy dużych obrotach.

Średnica tarczy 400 mm

Grubość 4,0 mm

Otwór montażowy 32 mm

Typ spoiwa RBF (żywiczne)

Charakterystyka techniczna tarczy ścierniej

Średnica 400 mm

Rozmiar dedykowany do szlifierek kątowych o dużej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta narzędzia oraz upewnić się, że osłona ochronna pomieści tarczę o tej wielkości.

Grubość 4,0 mm

Grubość ściernicy wpływa na szybkość cięcia i zużycie materiału. Tarcza 4 mm zapewnia kompromis między trwałością a wydajnością, nadaje się do cięcia profili o średniej grubości ścianki.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu musi odpowiadać wrzecionu szlifierki. Standard 32 mm występuje w większości profesjonalnych szlifierek o dużej mocy. W przypadku niezgodności konieczne jest użycie pierścienia redukcyjnego.

Spoiwo żywiczne RBF

Oznaczenie RBF (Resin Bond Fiberglass) wskazuje na spoiwo żywiczne wzmocnione siatką z włókna szklanego. Konstrukcja ta zwiększa bezpieczeństwo pracy poprzez zmniejszenie ryzyka pęknięcia tarczy przy dużych prędkościach obrotowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6137
Marka	YATO
Średnica tarczy	400 mm
Grubość tarczy	4,0 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym (RBF)
Przeznaczenie	Cięcie metali

Zastosowanie tarczy ścierniej do metalu

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili stalowych (ceowniki, kątowniki, dwuteowniki)
- Obróbka rur stalowych o różnych średnicach
- Cięcie blach stalowych o grubości dostosowanej do mocy szlifierki
- Prace montażowe w budownictwie stalowym
- Demontaż konstrukcji metalowych
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania
- Prace warsztatowe przy naprawach maszyn i urządzeń
- Cięcie elementów ogrodzeniowych i balustrad

Kompatybilność i bezpieczeństwo użytkowania

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy zweryfikować w instrukcji szlifierki maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy oraz prędkość obrotową. Tarcza 400 mm wymaga narzędzia o odpowiedniej mocy i konstrukcji osłony ochronnej. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia sprzętu lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas cięcia metalu obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: gogle lub przyłbica ochronna, rękawice robocze, ochronniki słuchu. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym na jej powierzchni. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnego cięcia.

Konserwacja i przechowywanie

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone na odpowiednich uchwytach. Wilgoć może osłabić spoiwo żywiczne i obniżyć wytrzymałość tarczy. Przed każdym użyciem warto przeprowadzić kontrolę wzrokową w celu wykrycia pęknięć, wyszczerbień lub innych uszkodzeń mechanicznych.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie tarczy z pyłu metalowego sprężonym powietrzem. Nie należy używać tarczy do cięcia materiałów innych niż metal – kontakt z betonem, kamieniem czy drewnem powoduje szybkie stępienie ziaren ściernych i utratę właściwości tnących.

Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczami ściernymi przydatne są: pierścienie redukcyjne do montażu tarcz o różnych średnicach otworów, klucze do szybkiej wymiany tarcz, uchwyty do bezpiecznego przechowywania oraz zestawy środków ochrony indywidualnej dostosowane do prac szlifierskich.

...