

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-cięcia-metalu-400x4x32-08646-vorel-p-154.html>

## Tarcza do cięcia metalu 400x4x32 08646 VOREL

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Cena brutto              | <b>10,25 zł</b>                                |
| Cena netto               | <b>8,33 zł</b>                                 |
| Dostępność               | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy         | <b>08646</b>                                   |
| Kod producenta           | <b>08646</b>                                   |
| Kod EAN                  | <b>5906083086465</b>                           |
| Producent                | <b>Vorel</b>                                   |
| Zastosowanie             | <b>metal</b>                                   |
| Średnica wewnętrzna [mm] | <b>22.2</b>                                    |
| Jednostka                | <b>SZT</b>                                     |
| Średnica zewnętrzna [mm] | <b>400</b>                                     |
| Grubość [mm]             | <b>4,0</b>                                     |

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia metalu 400x4x32 mm VOREL 08646

Tarcza ścierna z elektrokorundu przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz metali kolorowych. Średnica 400 mm umożliwia pracę z dużymi szlifierkami kątowymi i pilarkami do metalu.

Średnica tarczy 400 mm

Grubość 4 mm

Otwór montażowy 32 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

### Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

**Średnica 400 mm**

Wymiar przeznaczony do dużych szlifierek kątowych i przecinarek stacjonarnych. Zapewnia głębokość cięcia do około 150 mm w zależności od konstrukcji narzędzia. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji urządzenia.

#### **Grubość 4 mm**

Standardowa grubość dla tarcz do cięcia metalu w tym rozmiarze. Zapewnia równowagę między wytrzymałością mechaniczną a szybkością cięcia. Grubsza tarcza oznacza większą stabilność podczas pracy z grubymi profilami stalowymi.

#### **Otwór montażowy 32 mm**

Średnica otworu centrującego dostosowana do wrzecion w profesjonalnych szlifierek i przecinarkach. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanym urządzeniu. Montaż na niewłaściwym średnicy może spowodować niebezpieczne bicie tarczy.

#### **Elektrokorund jako materiał ścierny**

Tlenek glinu o wysokiej twardości stosowany w tarczach do metali żelaznych. Ziarna elektrokorundu podczas cięcia samoostrzą się, odsłaniając nowe krawędzie tnące. Materiał ten zapewnia stabilną wydajność cięcia przez cały okres użytkowania tarczy.

## Specyfikacja techniczna

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Producent                   | VOREL  |
| Model                       | 08646  |
| Średnica zewnętrzna         | 400 mm   |
| Grubość tarczy              | 4 mm   |
| Średnica otworu montażowego | 32 mm  |
| Materiał ścierny            | Elektrokorund  |
| Typ konstrukcji             | Płaska   |
| Przeznaczenie               | Cięcie metalu  |
| Rodzaj metali               | Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, metale kolorowe |

## Zastosowanie tarczy ścierniej 400 mm

- Cięcie profili stalowych: kątowników, ceowników, dwuteowników w konstrukcjach budowlanych
- Przecinanie rur stalowych o dużych średnicach w instalacjach przemysłowych

- 
- Obróbka stali nierdzewnej w produkcji elementów dla przemysłu spożywczego
  - Cięcie blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
  - Prace w warsztatach ślusarskich przy produkcji konstrukcji spawanych
  - Demontaż starych konstrukcji stalowych podczas rozbiórki
  - Cięcie aluminium i miedzi w instalacjach elektrycznych i wentylacyjnych
  - Przygotowanie elementów stalowych przed spawaniem w halach produkcyjnych

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

### Kompatybilność z narzędziami

Tarcza 400 mm wymaga użycia profesjonalnej szlifierki kątovej lub przecinarki stacjonarnej o mocy minimum 2000-2500 W. Należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową tarczy (zazwyczaj oznaczoną na etykiecie) i porównać z parametrami urządzenia. Użycie tarczy przy zbyt wysokich obrotach może prowadzić do jej pęknięcia.

### Zasady bezpiecznej pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić tarczę pod kątem pęknięć i uszkodzeń. Obowiązkowe jest stosowanie osłony ochronnej na urządzeniu, okularów ochronnych, rękawic i odzieży roboczej. Podczas cięcia metalu powstają iskry i gorące odpryski, dlatego należy zabezpieczyć otoczenie przed materiałami łatwopalnymi. Nie wolno wywierać nadmiernego nacisku na tarczę podczas cięcia.

### Przechowywanie tarczy

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone na odpowiednich uchwytych. Należy unikać kontaktu z wilgocią, która może osłabić spoiwo wiążące ziarna ściernie. Tarcze nie powinny być narażone na uderzenia mechaniczne ani przechowywane w miejscach o dużych wahanjach temperatury.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczami ściernymi 400 mm zaleca się używanie profesjonalnych szlifierek kątowych z regulacją obrotów, osłon ochronnych dostosowanych do średnicy tarczy oraz środków ochrony osobistej: okularów, rękawic antyprzecięciowych i masek przeciwpyłowych.