

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-geko-115x16-g78203-p-19965.html>

Tarcza do cięcia metalu GEKO 115x1.6 G78203

Cena brutto	17,04 zł
Cena netto	13,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78203
Kod producenta	G78203
Kod EAN	5901477100024
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu GEKO 115x1.6 G78203

Tarcza tnąca o średnicy 115 mm przeznaczona do cięcia metali z wykorzystaniem szlifierek kątowych. Konstrukcja oparta na elektrokorundzie z wiązaniem żywicznym wzmocnionym włóknem szklanym zapewnia stabilność przy pracy z różnymi rodzajami stali oraz metalami kolorowymi.

Średnica tarczy 115 mm
Grubość 1,6 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Maks. obroty 13 300 rpm

Charakterystyka techniczna

Ziarna z elektrokorundu

Tlenek glinu (elektrokorund) charakteryzuje się dużą twardością i odpornością na kruche pękanie. Ziarna ściernie z tego materiału zachowują ostrość dłużej niż standardowe korundowe odpowiedniki, co przekłada się na wydajność cięcia i żywotność tarczy.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie i nadaje tarczy elastyczność, która jest kluczowa przy cięciu. Wzmocnienie tkaniną z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy i minimalizuje ryzyko pęknięć podczas pracy pod obciążeniem.

Grubość 1,6 mm

Grubość tarczy wpływa na szerokość szczeliny cięcia i szybkość pracy. Tarcza 1,6 mm stanowi kompromis między sztywnością (stabilność cięcia) a niskim oporem materiału, co pozwala na efektywne cięcie bez nadmiernego obciążenia silnika szlifierki.

Prędkość obwodowa 80 m/s

Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa określa bezpieczne warunki pracy. Wartość 80 m/s przy 13 300 rpm odpowiada standardom dla tarcz 115 mm. Przekroczenie tych parametrów może prowadzić do uszkodzenia tarczy i zagrożenia bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna

Model	G78203
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Średnica zewnętrzna	115 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość tarczy	1,6 mm
Maksymalne obroty	13 300 rpm
Dopuszczalna prędkość liniowa	80 m/s
Przeznaczenie	Cięcie metali

Zastosowanie

- Cięcie stali nierdzewnej (INOX) – rury, profile, blachy
- Cięcie stali konstrukcyjnej niestopowej i niskostopowej
- Cięcie stali szlachetnych i stopów specjalnych
- Cięcie metali kolorowych – miedź, mosiądz, brąz
- Cięcie aluminium i jego stopów
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnych cięć prostych
- Montaż i demontaż konstrukcji metalowych
- Przycinanie elementów w pracach remontowo-budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziem

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14 i średnicą tarczy 115 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 13 300 rpm. Informacja o maksymalnych obrotach narzędzia znajduje się na tabliczce znamionowej lub w instrukcji obsługi.

Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, odpryski lub deformacje dyskwalifikują ją z użytku. Podczas pracy obowiązkowe jest stosowanie osłony ochronnej szlifierki, okularów ochronnych, rękawic i odzieży roboczej. Tarcza musi być dokręcona zgodnie z instrukcją producenta narzędzia, bez nadmiernego docisku, który może prowadzić do deformacji.

Przechowywanie

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszono, z dala od źródeł wilgoci i skrajnych temperatur. Kontakt z wilgocią może osłabić spoiwo żywiczne i obniżyć wytrzymałość tarczy. Zaleca się przechowywanie w oryginalnym opakowaniu lub w sposób uniemożliwiający kontakt z innymi narzędziami, które mogłyby uszkodzić powierzchnię ścierną.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi przydatne mogą być: imadła lub uchwyty do stabilizacji materiału, znaczniki lub rysikownice do zaznaczania linii cięcia, szczotki druciane do usuwania zadziorów po cięciu oraz tarcze lamelkowe do wygładzania krawędzi ciętych elementów.