

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-geko-125x10-g78211-p-19967.html>

Tarcza do cięcia metalu GEKO 125x1.0 G78211

Cena brutto	16,11 zł
Cena netto	13,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78211
Kod producenta	G78211
Kod EAN	5901477100048
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu GEKO 125x1.0 G78211

Tarcza korundowa przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej, zwykłej i szlachetnej oraz metali kolorowych. Grubość 1,0 mm zapewnia precyzyjne cięcie z minimalnym usuwaniem materiału.

Srednica 125 mm

Grubość tarczy 1,0 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maks. obroty 12 200 rpm

Charakterystyka techniczna

Ścierniwo elektrokorundowe

Ziarna z tlenku glinu charakteryzują się twardością i odpornością na wysokie temperatury. Zapewniają stabilną wydajność cięcia metali twardych oraz wydłużoną żywotność tarczy w porównaniu do standardowych ścierniw.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna z wzmocnieniem z tkaniny szklanej łączy ziarna ściernie i nadaje tarczy wytrzymałość mechaniczną. Konstrukcja wielowarstwowa zwiększa bezpieczeństwo pracy i chroni przed pękaniem przy obciążeniach bocznych.

Grubość 1,0 mm

Cienka tarcza redukuje ilość usuwanego materiału podczas cięcia, co przekłada się na mniejsze zużycie energii i szybsze wykonanie cięcia. Szczególnie przydatna przy obróbce cienkich profili i blach.

Prędkość obwodowa 80 m/s

Parametr określający maksymalną bezpieczną prędkość pracy tarczy. Przy maksymalnych obrotach 12 200 rpm tarcza osiąga dopuszczalną prędkość liniową, co zapewnia bezpieczną eksploatację przy zachowaniu wysokiej wydajności.

Specyfikacja techniczna

Model	G78211
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość tarczy	1,0 mm
Maksymalne obroty	12 200 rpm
Dopuszczalna prędkość obwodowa	80 m/s

Zastosowanie

- Cięcie stali nierdzewnej (INOX) - rury, profile, blachy
- Obróbka stali konstrukcyjnej zwykłej
- Cięcie stali szlachetnej i stopów wysokostopowych
- Prace z metalami kolorowymi - miedź, mosiądz, brąz
- Cięcie aluminium i stopów aluminium
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające precyzyjnych cięć
- Warsztatowa obróbka elementów metalowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych o średnicy 125 mm z wrzecionem 22,23 mm (M14). Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalne obroty narzędzia nie przekraczają 12 200 rpm. Wymagane jest użycie osłony ochronnej i zachowanie odpowiednich środków bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – brak pęknięć, odprysków i odkształceń. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym na jej powierzchni. Podczas cięcia zaleca się utrzymywanie kąta pracy 90° względem materiału, co zapewnia równomierne zużycie ścierniwa i wydłuża żywotność tarczy.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na tarczę – ciężar narzędzia i lekki docisk są wystarczające. Zbyt duże obciążenie powoduje przegrzanie, szybsze zużycie i ryzyko pęknięcia. Po zakończeniu pracy tarcza powinna ostygnąć naturalnie, bez wymuszania chłodzenia.

Przechowywanie

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszono na specjalnych uchwytach. Unikać kontaktu z wilgocią, chemikaliami i bezpośrednim nasłonecznieniem. Sprawdzać datę przydatności do użycia – spoiwo żywiczne może tracić właściwości po dłuższym okresie składowania.