

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-geko-125x16-g78213-p-19969.html>

Tarcza do cięcia metalu GEKO 125x1.6 G78213

Cena brutto	15,89 zł
Cena netto	12,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78213
Kod producenta	G78213
Kod EAN	5901477100062
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu GEKO 125x1.6 G78213

Tarcza korundowa o średnicy 125 mm przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej, szlachetnej, normalnej oraz metali kolorowych i aluminium. Ścierniwo z elektrokorundu wiązane żywicą syntetyczną, wzmocnione tkaniną z włókna szklanego.

Średnica 125 mm

Grubość 1,6 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maks. obroty 12 200 rpm

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund jako ścierniwo

Ziarna z tlenku glinu charakteryzują się twardością i odpornością na kruszenie. Zapewniają efektywne cięcie metali i długą żywotność tarczy przy zachowaniu stabilnej wydajności.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie, a wzmocnienie tkaniną z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy i odporność na pękanie podczas pracy.

Grubość 1,6 mm

Cienka tarcza minimalizuje stratę materiału podczas cięcia i obciążenie narzędzia. Umożliwia precyzyjne cięcia przy niższym zużyciu energii w porównaniu do grubszych tarcz.

Prędkość liniowa 80 m/s

Parametr określający maksymalną bezpieczną prędkość obwodową tarczy. Przy średnicy 125 mm odpowiada obrotom do 12 200 rpm. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78213
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1,6 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Maksymalne obroty	12 200 rpm
Dopuszczalna prędkość liniowa	80 m/s
Materiały do cięcia	Stal nierdzewna (INOX), stal szlachetna, stal normalna, metale kolorowe, aluminium

Zastosowanie

- Cięcie profili ze stali nierdzewnej (rury, kształtowniki)
- Obróbka elementów ze stali szlachetnej w przemyśle spożywczym
- Skracanie prętów i blach ze stali normalnej
- Cięcie rur i profili aluminiowych
- Obróbka metali kolorowych (miedź, mosiądz)
- Prace montażowe i instalacyjne
- Naprawy i konserwacja urządzeń przemysłowych
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnego cięcia

Kompatybilność i użytkowanie

Sprawdzanie zgodności z narzędziem

Przed montażem należy zweryfikować, czy szlifierka kątowna posiada otwór montażowy 22,23 mm (standardowy rozmiar dla szlifierek 125 mm) oraz czy jej maksymalne obroty nie przekraczają 12 200 rpm. Przekroczenie dopuszczalnych obrotów stwarza zagrożenie pęknięcia tarczy.

Bezpieczeństwo pracy

Należy używać osłony ochronnej szlifierki i środków ochrony indywidualnej (okulary, rękawice, ochrona słuchu). Tarcza przeznaczona jest wyłącznie do cięcia — nie wolno jej używać do szlifowania powierzchni bocznych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy pod kątem pęknięć i uszkodzeń.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć również tarcze szlifierskie do metalu (grubsze, do usuwania naddatków), tarcze lamelkowe (do szlifowania i wygładzania) oraz tarcze diamentowe do materiałów twardych. Dla prac wymagających większej wydajności dostępne są tarcze o średnicach 150 mm i 230 mm.