

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-geko-g78202-115x1-2-p-19964.html>

Tarcza do cięcia metalu GEKO G78202 115x1,2

Cena brutto	15,50 zł
Cena netto	12,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78202
Kod producenta	G78202
Kod EAN	5901477100017
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu GEKO G78202 115x1,2

Tarcza tnąca z elektrokorundu przeznaczona do precyzyjnego cięcia stali nierdzewnej, stali węglowej oraz metali kolorowych. Konstrukcja wzmocniona włóknem szklanym zapewnia bezpieczeństwo podczas pracy przy wysokich obrotach.

Srednica tarczy 115 mm

Grubość cięcia 1,2 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maks. obroty 13 300 rpm

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund jako ścierniwo

Ziarna z tlenku glinu charakteryzują się twardością i odpornością na kruszenie, co przekłada się na równomierne cięcie i dłuższą żywotność tarczy. Materiał skutecznie usuwa wióry podczas pracy z różnymi gatunkami stali.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna utrzymuje ziarna ściernie w strukturze tarczy, a wzmocnienie włóknem szklanym zwiększa wytrzymałość mechaniczną. Konstrukcja minimalizuje ryzyko pęknięcia przy obciążeniach bocznych.

Grubość 1,2 mm

Cienka tarcza redukuje opór cięcia i ilość usuwanego materiału, co przyspiesza pracę i zmniejsza obciążenie silnika szlifierki. Odpowiednia do precyzyjnych cięć w cienkich profilach i blachach.

Prędkość obwodowa 80 m/s

Parametr określa maksymalną dopuszczalną prędkość krawędzi tnącej. Przy obrotach 13 300 rpm i średnicy 115 mm tarcza pracuje w bezpiecznym zakresie dla tego typu narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78202
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	1,2 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Maksymalne obroty	13 300 rpm
Dopuszczalna prędkość obwodowa	80 m/s
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, stal węglowa, metale kolorowe, aluminium

Zastosowanie

- Cięcie rur i profili ze stali nierdzewnej
- Obróbka elementów ze stali konstrukcyjnej
- Skracanie prętów i kształtowników aluminiowych
- Przecinanie blach o grubości do kilku milimetrów
- Prace montażowe wymagające precyzyjnych cięć
- Przygotowanie elementów do spawania
- Demontaż konstrukcji metalowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14 i średnicą tarczy 115 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalne obroty szlifierki nie przekraczają 13 300 rpm. Otwór montażowy 22,23 mm jest standardem w tym rozmiarze narzędzi.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia należy utrzymywać kąt 90° względem materiału, unikając nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania tarczy. Tarcza nie wymaga konserwacji – po zużyciu ścierniwa należy ją wymienić na nową.

Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, odpryski lub deformacje dyskwalifikują ją do dalszej pracy. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega degradacji spoiwa żywicznego.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi przydatne są: osłony ochronne do szlifierek kątowych, uchwyty zaciskowe do stabilizacji materiału oraz tarcze do szlifowania metalu w tym samym rozmiarze do obróbki wykończeniowej.