

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-geko-g78221-150x16-p-19972.html>

Tarcza do cięcia metalu GEKO G78221 150x1.6

Cena brutto	13,49 zł
Cena netto	10,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78221
Kod producenta	G78221
Kod EAN	5901477100093
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu GEKO G78221 150x1.6

Tarcza korundowa do cięcia metali przeznaczona do szlifierek kątowych. Ziarna elektrokorundu w spoiwie żywicznym zapewniają stabilne cięcie stali nierdzewnej, aluminium i metali kolorowych.

Srednica tarczy 150 mm

Grubość 1,6 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maks. obroty 10 000 rpm

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund jako ziarno ściernie

Tlenek glinu (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Zapewnia równomierne ścieranie materiału i wydłużoną żywotność tarczy w porównaniu do ziaren węglkowych. Odpowiedni dla metali miękkich i średnio-twardych.

Spoivo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie, a tkanka z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy. Konstrukcja ta zmniejsza ryzyko pęknięcia przy bocznych obciążeniach podczas cięcia.

Grubość 1,6 mm

Cieńsza tarcza generuje węższy rowek cięcia, co przekłada się na mniejsze straty materiału i niższe zapotrzebowanie mocy szlifierki. Wymaga jednak stabilnego prowadzenia narzędzia.

Prędkość obwodowa 80 m/s

Maksymalna bezpieczna prędkość liniowa na krawędzi tarczy. Przy średnicy 150 mm odpowiada obrotom 10 000 rpm. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78221
Seria	GEKO Premium
Średnica zewnętrzna	150 mm
Grubość tarczy	1,6 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (Al ₂ O ₃)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Maksymalne obroty	10 000 rpm
Dopuszczalna prędkość obwodowa	80 m/s
Materiały do cięcia	Stal nierdzewna (INOX), stal konstrukcyjna, stal szlachetna, metale kolorowe, aluminium

Zastosowanie

- Cięcie profili ze stali nierdzewnej w instalacjach przemysłowych
- Obróbka elementów ze stali kwasoodpornej w branży spożywczej
- Cięcie rur aluminiowych w konstrukcjach lekkich
- Skracanie prętów i kształtowników ze stali konstrukcyjnej
- Prace montażowe wymagające precyzyjnego cięcia metali kolorowych
- Przygotowanie elementów stalowych przed spawaniem
- Obróbka blach cienkich w warsztatach ślusarskich

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14 i średnicą otworu 22,23 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty szlifiarki – nie mogą przekraczać 10 000 rpm. Standardowo stosowana w szlifiarkach o mocy 0,8–1,5 kW.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wyszczerbienia lub odkształcenia dyskwalifikują ją z dalszej pracy. Podczas cięcia tarcza powinna obracać się w kierunku oznaczonym strzałką na powierzchni.

Zalecany kąt cięcia wynosi 90° względem materiału. Nacisk na tarczę powinien być równomierny – nadmierna siła powoduje przegrzanie i przedwczesne zużycie ziaren ściernych. W przypadku cięcia stali nierdzewnej wskazane jest chłodzenie strefy roboczej, co zapobiega przepaleniu materiału.

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszono. Wilgoć osłabia spoiwo żywiczne. Nie wolno używać tarczy, która była narażona na upadek z wysokości powyżej 1 metra.

Środki ochrony podczas pracy

Obowiązkowe jest stosowanie osłony ochronnej szlifiarki, okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Cięcie metalu generuje iskry o temperaturze przekraczającej 1000°C – należy zabezpieczyć materiały łatwopalne w promieniu 5 metrów. Zalecane jest użycie ochrony słuchu przy dłuższych pracach.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych z regulacją obrotów, tarcz do szlifowania metalu (grubość 6 mm) oraz tarcz diamentowych do cięcia materiałów twardych. W przypadku prac z aluminium warto rozważyć tarcze z węgla krzemu (SiC), które lepiej radzą sobie z metalami miękkimi.