

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-geko-g78231-180x16-p-19973.html>

Tarcza do cięcia metalu GEKO G78231 180x1.6

Cena brutto	15,89 zł
Cena netto	12,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78231
Kod producenta	G78231
Kod EAN	5901477100109
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu GEKO G78231 180x1.6

Tarcza korundowa do cięcia różnych typów stali i metali kolorowych, przeznaczona do szybkich prac rozdzielczych. Grubość 1,6 mm zapewnia wydajne cięcie przy ograniczonym zużyciu materiału.

Srednica 180 mm

Grubość 1,6 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maks. obroty 8 500 rpm

Charakterystyka techniczna

Ziarna elektrokorundu

Elektrokorund (tlenek glinu) to ścierniwo o wysokiej twardości i odporności na ścieranie. Zapewnia stabilną wydajność cięcia przez cały okres eksploatacji tarczy oraz równomierne zużycie ziaren.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie, zapewniając elastyczność tarczy i absorpcję wstrząsów podczas cięcia. Wzmocnienie tkaniną z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość mechaniczną i bezpieczeństwo pracy.

Uniwersalność zastosowania

Tarcza nadaje się do cięcia stali nierdzewnej (INOX), stali konstrukcyjnej, metali kolorowych i aluminium. Pozwala na pracę z różnymi materiałami bez konieczności wymiany narzędzia.

Prędkość liniowa 80 m/s

Dopuszczalna prędkość obwodowa określa bezpieczne maksymalne obroty narzędzia. Przy średnicy 180 mm odpowiada to 8 500 rpm – parametr kluczowy przy doborze szlifierki kątovej.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78231
Średnica zewnętrzna	180 mm
Grubość tarczy	1,6 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Maksymalne obroty	8 500 rpm
Dopuszczalna prędkość liniowa	80 m/s
Materiały do cięcia	Stal nierdzewna (INOX), stal konstrukcyjna, metale kolorowe, aluminium

Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych i rur podczas prac konstrukcyjnych
- Rozdzielanie elementów ze stali nierdzewnej w branży spożywczej i chemicznej
- Obróbka profili aluminiowych w stolarce aluminiowej
- Skracanie prętów, kształtowników i blach w warsztacie ślusarskim
- Demontaż konstrukcji stalowych i prace rozbiórkowe
- Cięcie rur instalacyjnych i elementów systemów wentylacyjnych
- Prace serwisowe i naprawcze wymagające szybkiego cięcia metalu

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem sprawdź, czy szlifierka kątowna obsługuje tarczę o średnicy 180 mm i posiada otwór mocujący 22,23 mm. Upewnij się, że maksymalne obroty narzędzia nie przekraczają 8 500 rpm – informacja znajduje się na tabliczce znamionowej urządzenia.

Bezpieczeństwo pracy

Używaj osłony ochronnej szlifierki oraz środków ochrony indywidualnej: okularów, rękawic i odzieży roboczej. Nie wywieraj nadmiernego nacisku na tarczę – może to spowodować przegrzanie, deformację lub pęknięcie. Regularnie sprawdzaj stan tarczy przed rozpoczęciem pracy.

Przechowywanie

Tarcze ściernie przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i skrajnych temperatur. Unikaj mechanicznych uszkodzeń – nie układaj ciężkich przedmiotów na tarczach. Wilgoć może osłabić spoiwo żywiczne i obniżyć wytrzymałość tarczy.