

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-geko-premium-115x2-g78204-p-19966.html>

## Tarcza do cięcia metalu GEKO PREMIUM 115x2 G78204

Cena brutto	<b>20,11 zł</b>
Cena netto	<b>16,35 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78204</b>
Kod producenta	<b>G78204</b>
Kod EAN	<b>5901477100031</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia metalu GEKO PREMIUM 115x2 mm G78204

Tarcza korundowa przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej, zwykłej i szlachetnej oraz metali kolorowych, w tym aluminium. Ścierniwo z tlenku glinu wiązane żywicą syntetyczną i wzmocnione tkaniną z włókna szklanego zapewnia trwałość i wydajność cięcia.

Średnica 115 mm

Grubość 2,0 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maks. obroty 13 300 rpm

### Charakterystyka techniczna

#### Ścierniwo z elektrokorundu

Ziarna tlenku glinu charakteryzują się twardością i odpornością na ścieranie. Elektrokorund utrzymuje ostrość krawędzi ściernych podczas pracy, co przekłada się na stabilną wydajność cięcia i dłuższą żywotność tarczy.

### Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie, zapewniając elastyczność i odporność na uderzenia. Wzmocnienie tkaniną z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy i bezpieczeństwo podczas pracy przy wysokich obrotach.

### Grubość 2,0 mm

Grubość tarczy wpływa na szerokość szczeliny cięcia i szybkość pracy. Tarcza 2 mm to standard dla szybkich cięć w stali i metalach kolorowych – zapewnia równowagę między trwałością a wydajnością.

### Prędkość liniowa 80 m/s

Dopuszczalna prędkość obwodowa określa maksymalne bezpieczne obroty w zależności od średnicy tarczy. Parametr 80 m/s odpowiada normom bezpieczeństwa dla tarcz tnących i pozwala na efektywną pracę szybkoobrotowymi szlifierkami kątowymi.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78204
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	2,0 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Maksymalne obroty	13 300 rpm
Dopuszczalna prędkość liniowa	80 m/s
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, stal zwykła, stal szlachetna, metale kolorowe, aluminium

## Zastosowanie

- Cięcie profili i rur ze stali nierdzewnej
- Skracanie prętów i płaskowników stalowych
- Obróbka elementów z aluminium i stopów lekkich
- Cięcie blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Prace montażowe i demontażowe w konstrukcjach metalowych
- Obróbka metali kolorowych – miedź, mosiądz
- Przygotowanie elementów do spawania
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji stalowych

---

## Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych 115 mm z gwintem wrzeciona M14. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty narzędzia – nie mogą przekraczać 13 300 rpm. Otwór montażowy 22,23 mm to standard dla większości popularnych szlifierek kątowych o średnicy 115 mm.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, odpryski lub uszkodzenia dyskwalifikują ją z użytku. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką. Podczas cięcia należy używać środków ochrony osobistej: okularów, rękawic i osłony słuchu.

### Warunki pracy

Tarcza przeznaczona jest wyłącznie do cięcia na sucho. Nie wolno przekraczać maksymalnych obrotów 13 300 rpm – wyższe prędkości mogą spowodować rozpad tarczy. Podczas pracy należy unikać bocznych nacisków i zacięć, które mogą prowadzić do pęknięcia. Zaleca się prowadzenie cięcia płynnym ruchem bez forsowania narzędzia.

### Przechowywanie

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i skrajnych temperatur. Przechowywanie w pozycji pionowej lub zawieszony zapobiega deformacjom. Unikać kontaktu z chemikaliami i rozpuszczalnikami, które mogą osłabić spoiwo żywiczne.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą przydatne mogą być: tarcze do szlifowania metalu 115 mm, tarcze lamelkowe do obróbki wykończeniowej, uchwyty szybko mocujące M14, osłony ochronne do szlifierek kątowych oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni po cięciu.