

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-geko-premium-230x2-g78242-p-19976.html>

Tarcza do cięcia metalu GEKO PREMIUM 230x2 G78242

Cena brutto	24,26 zł
Cena netto	19,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78242
Kod producenta	G78242
Kod EAN	5901477100130
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu GEKO PREMIUM 230x2 mm (G78242)

Tarcza korundowa przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej, stali węglowej, metali kolorowych oraz aluminium. Wzmocniona konstrukcja z włóknem szklanym zapewnia bezpieczeństwo pracy przy maksymalnych obrotach 6600 rpm.

Srednica tarczy 230 mm

Grubość cięcia 2,0 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maksymalne obroty 6600 rpm

Charakterystyka techniczna

Ziarno ściernie elektrokorund

Tlenek glinu (Al_2O_3) charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Zapewnia wydajne cięcie różnych gatunków stali przy zachowaniu długiej żywotności tarczy. Ziarna ściernie stopniowo się wykruszają, odsłaniając nowe ostre krawędzie.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie, jednocześnie umożliwiając ich kontrolowane wykruszanie podczas pracy. Wzmocnienie włóknem szklanym zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy i minimalizuje ryzyko pęknięć przy obciążeniach bocznych.

Grubość 2,0 mm

Cieńsza tarcza generuje węższy rzaz, co przekłada się na mniejsze straty materiału i niższe obciążenie silnika szlifierki. Wymaga jednak precyzyjnego prowadzenia — unikać nadmiernych nacisków bocznych.

Prędkość liniowa 80 m/s

Parametr określający maksymalną dopuszczalną prędkość obwodową tarczy. Przy średnicy 230 mm odpowiada obrotom 6600 rpm. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub jej rozerwania.

Specyfikacja techniczna

Model	G78242
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	2,0 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Maksymalne obroty	6600 rpm
Dopuszczalna prędkość liniowa	80 m/s
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, stal węglowa, metale kolorowe, aluminium

Zastosowanie

- Cięcie profili ze stali nierdzewnej (rury, kątowniki, płaskowniki)
- Obróbka stali konstrukcyjnej i spawalniczej
- Cięcie blach stalowych o grubości do 6 mm
- Skracanie prętów i kształtowników aluminiowych
- Prace z metalami kolorowymi (miedź, mosiądz)
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Przygotowanie elementów do spawania
- Prace instalacyjne i konserwacyjne

Kompatybilność i bezpieczeństwo

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem sprawdź maksymalne obroty szlifierki — nie mogą przekraczać 6600 rpm. Upewnij się, że średnica wrzeciona wynosi 22,23 mm (standardowy rozmiar M14). Tarcza pasuje do szlifierek kątowych o mocy od 2000 W.

Zasady bezpiecznej pracy

Stosuj osłonę ochronną szlifierki i środki ochrony indywidualnej (okulary, rękawice, ochronniki słuchu). Nie wywieraj nadmiernego nacisku bocznego — może to spowodować pęknięcie tarczy. Przed użyciem sprawdź tarczę pod kątem pęknięć i uszkodzeń. Nie używaj tarczy po upływie daty ważności (zazwyczaj 3 lata od produkcji).

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia prowadź szlifierkę równomiernie, bez gwałtownych ruchów. Unikaj blokowania tarczy w materiale — może to prowadzić do odrzutu narzędzia. W przypadku cięcia stali nierdzewnej stosuj niższe obroty niż przy stali węglowej, aby uniknąć przegrzania materiału.

Przechowuj tarcze w suchym miejscu, z dala od wilgoci i ekstremalnych temperatur. Unikaj uderzania tarczy o twarde powierzchnie. Nie montuj uszkodzonych tarcz — nawet niewielkie pęknięcia mogą prowadzić do rozerwania podczas pracy.

Wymień tarczę, gdy jej średnica zmniejszy się do 180 mm lub gdy zauważysz spadek wydajności cięcia. Zużyta tarcza wymaga większego nacisku, co zwiększa obciążenie narzędzia i ryzyko przegrzania.