

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-geko-premium-230x25-g78243-p-19977.html>

## Tarcza do cięcia metalu GEKO PREMIUM 230x2.5 G78243

Cena brutto	<b>25,19 zł</b>
Cena netto	<b>20,48 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78243</b>
Kod producenta	<b>G78243</b>
Kod EAN	<b>5901477100147</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia metalu GEKO PREMIUM 230x2.5 G78243

Tarcza korundowa przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej, zwykłej oraz metali kolorowych. Wyposażona w ziarna elektrokorundu i wzmocnienie z włókna szklanego zapewniające trwałość podczas intensywnej pracy.

Srednica tarczy 230 mm

Grubość cięcia 2,5 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Prędkość liniowa 80 m/s

### Charakterystyka techniczna

#### Elektrokorund jako ścierniwo

Ziarna z tlenku glinu charakteryzują się twardością i odpornością na wysoką temperaturę powstającą podczas cięcia. Zapewniają stabilną wydajność przy obróbce różnych gatunków stali oraz metali nieżelaznych.

#### Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie i nadaje tarczy elastyczność, co zmniejsza ryzyko pęknięć przy dynamicznych obciążeniach. Wzmocnienie włóknem szklanym zwiększa wytrzymałość mechaniczną całej konstrukcji.

### Grubość 2,5 mm

Kompromis między sztywnością a szybkością cięcia. Tarcza o tej grubości generuje węższy rżaz niż modele grubsze, co przekłada się na mniejsze straty materiału i niższe obciążenie cieplne strefy cięcia.

### Prędkość liniowa 80 m/s

Maksymalna dopuszczalna prędkość obwodowa określa bezpieczne warunki pracy. Przy średnicy 230 mm odpowiada to maksymalnemu obrotom 6 600 rpm. Przed montażem należy sprawdzić, czy parametry narzędzia nie przekraczają tej wartości.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78243
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Maksymalne obroty	6 600 rpm
Dopuszczalna prędkość liniowa	80 m/s
Materiały do cięcia	Stal nierdzewna, stal zwykła, stal szlachetna, metale kolorowe, aluminium

## Zastosowanie

- Cięcie profili ze stali nierdzewnej w instalacjach przemysłowych
- Obróbka elementów stalowych w warsztatach mechanicznych
- Skracanie rur stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie elementów konstrukcyjnych ze stali zwykłej
- Cięcie blach o różnej grubości
- Prace montażowe wymagające szybkiego rozdzielania profili metalowych
- Obróbka metali kolorowych w produkcji jednostkowej

## Kompatybilność z narzędziami

### Sprawdzenie zgodności

---

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14 i średnicą tarczy 230 mm. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalne obroty narzędzia nie przekraczają 6 600 rpm. Informacja o dopuszczalnych obrotach znajduje się na tabliczce znamionowej szlifiarki lub w instrukcji obsługi.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas cięcia należy stosować stały, umiarkowany docisk bez wymuszania posuwu. Zbyt duża siła nacisku powoduje przegrzanie tarczy i skraca jej żywotność. Przed każdym użyciem warto przeprowadzić kontrolę wzrokową pod kątem pęknięć lub odprysków krawędzi.

Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Długotrwałe narażenie na wilgoć może osłabić spoiwo żywiczne. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń z powierzchni tarczy sprężonym powietrzem.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas użytkowania obowiązuje stosowanie ochron osobistych: gogli ochronnych, rękawic roboczych i odzieży z długimi rękawami. Tarcza generuje iskry i odłamki materiału, które mogą stanowić zagrożenie dla oczu i skóry. Praca powinna odbywać się w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.