

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-kd1994-p-62940.html>



TARCZA DO CIĘCIA METALU KD1994

Cena brutto	0,85 zł
Cena netto	0,69 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1994
Kod producenta	KD1994
Kod EAN	5903957009100
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu Kraft&Dele KD1994 – 125 x 1,2 x 22,23 mm

Tarcza tnąca przeznaczona do szlifierek kątowych z tarczą 125 mm. Wykonana z ziarna ściernego z tlenku glinu, wiążanego żywicą syntetyczną i wzmocnionego siatką z włókna szklanego. Produkt sprzedawany w zestawie 25 sztuk.

Wymiary 125 x 1,2 x 22,23 mm
Max prędkość 12 200 RPM
Typ T41-A30 P.4.B F
Ilość w zestawie 25 szt.

Charakterystyka produktu

Grubość 1,2 mm

Cienki profil tarczy redukuje opory cięcia i minimalizuje nagrzewanie materiału w miejscu cięcia. Przekłada się to na czystsze krawędzie i mniejsze zużycie energii szlifierek podczas pracy.

Ziarno z tlenku glinu (A30)

Tlenek glinu to ścierniwo o wysokiej twardości, stosowane standardowo do obróbki stali i metali żelaznych. Oznaczenie A30 określa granulację — ziarno średnie, zapewniające równowagę między szybkością cięcia a trwałością tarczy.

Wzmocnienie z włókna szklanego

Siatka z włókna szklanego osadzona w strukturze tarczy zwiększa jej odporność na rozerwanie podczas pracy z wysokimi prędkościami obrotowymi. Jest to element konstrukcyjny wymagany przez normy bezpieczeństwa dla tarcz tnących.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna jako lepiszcze zapewnia równomierne rozmieszczenie ziarna ściernego i stabilną pracę tarczy w szerokim zakresie temperatur. Typ spoiwa oznaczony literą B w kodzie T41-A30 P.4.B F.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1994
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu (wewnętrzna)	22,23 mm
Grubość	1,2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 RPM
Typ / oznaczenie	T41-A30 P.4.B F
Materiał ścierniwa	Tlenek glinu (korund)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Wzmocnienie	Siatka z włókna szklanego
Ilość w opakowaniu	25 szt.
Waga opakowania	0,4 kg

Kompatybilność ze szlifierką kątową

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z wrzecionem o średnicy 22,23 mm (standard M14) i tarczą 125 mm. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 12 200 RPM podanych na tarczy. Wartość ta jest zawsze podana na tabliczce znamionowej urządzenia.

Zastosowanie

-
- Cięcie stali konstrukcyjnej
 - Cięcie blach stalowych (w tym cienkich)
 - Cięcie rur stalowych okrągłych i kwadratowych
 - Cięcie profili zamkniętych i otwartych
 - Cięcie kształtowników stalowych (kątowniki, ceowniki)
 - Cięcie prętów i płaskowników
 - Prace montażowe i instalacyjne z elementami stalowymi
 - Zastosowania warsztatowe i budowlane wymagające powtarzalnych cięć

Uwaga dotycząca zakresu materiałów

Tarcza przeznaczona jest do metali żelaznych (stal, blacha stalowa). Nie należy jej stosować do cięcia aluminium, stali nierdzewnej, kamienia ani materiałów kompozytowych — do tych materiałów wymagane są tarcze z odpowiednim oznaczeniem ścierniwa i spoiwa.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed każdym użyciem należy skontrolować tarczę pod kątem pęknięć, wyszczerbień i uszkodzeń mechanicznych. Tarcza z widocznymi uszkodzeniami nie może być używana. Montaż i demontaż tarczy powinien odbywać się przy odłączonym zasilaniu szlifierki.

Podczas cięcia obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: osłony oczu (okulary lub przyłbica), rękawic roboczych oraz ochrony słuchu. Szlifierka powinna być wyposażona w osłonę tarczy. Nie należy przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej na tarczy.

Tarcze przechowywać w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia i źródeł ciepła. Wilgoć i wysokie temperatury mogą wpłynąć na właściwości spoiwa żywicznego i obniżyć wytrzymałość tarczy.