

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-v2-230x2-0x22-2-s41a-04-v2-schmith-p-31917.html>



Tarcza do cięcia metalu V2 230x2,0x22,2 S41A-04-V2 SCHMITH

Cena brutto	8,95 zł
Cena netto	7,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	S41A-04-V2
Kod producenta	S41A-04-V2
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu V2 230x2,0x22,2 S41A-04-V2 SCHMITH

Specjalistyczna tarcza ścierna do cięcia metalu, wykonana z wzmocnionych kompozytów ściernych z podwyższoną zawartością elektrokorundu. Przeznaczona do szybkiego i precyzyjnego cięcia stali konstrukcyjnej, profili i rur.

Średnica 230 mm
Grubość 2,0 mm
Otwór 22,2 mm
Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka techniczna

Kompozyt ciężko ścierny

Tarcza wykonana z elektrokorundowego materiału ściernego wzmocnionego dodatkiem drobin diamentu. Struktura kompozytowa obniża zużycie narzędzia podczas długotrwałej pracy i zapewnia stabilną szybkość cięcia.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Mechanicznie wzmocnione spoiwo żywiczne łączy ziarna ściernie i zwiększa odporność tarczy na obciążenia boczne. Redukuje ryzyko pęknięcia przy dynamicznych zmianach kąta cięcia.

Grubość 2,0 mm

Cienki przekrój tarczy minimalizuje opór cięcia i zmniejsza wydzielanie ciepła w materiale. Efekt: mniejsze zużycie energii i brak przypaleń na krawędziach cięcia.

Zgodność z normą EN 12413

Produkt spełnia wymagania europejskiej normy bezpieczeństwa dla narzędzi ściernych. Określa ona parametry wytrzymałościowe, dopuszczalne prędkości obrotowe i oznakowanie.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	S41A-04-V2
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	2,0 mm
Średnica otworu	22,2 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund z dodatkiem drobin diamentu
Typ spoiwa	Żywiczne, wzmocnione mechanicznie
Norma	EN 12413
Ilość w opakowaniu	10 szt.
Kod EAN	5902004700069

Zastosowanie

- Cięcie stali konstrukcyjnej i niestopowej
- Cięcie profili stalowych (ceowniki, kątowniki, dwuteowniki)
- Obróbka rur stalowych o różnych grubościach ścianek
- Cięcie blach płaskich i kształtowników
- Prace w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Montaż konstrukcji stalowych na budowach
- Prace serwisowe i naprawcze w przemyśle

Dobór tarczy do szlifierki

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka kątowna posiada wrzeciono o średnicy 22,2 mm oraz jest przeznaczona do pracy z tarczami 230 mm. Maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie może przekraczać wartości podanej na etykiecie tarczy (wyrażonej w obr/min). Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub stwarzać zagrożenie dla użytkownika.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy — niedopuszczalne są pęknięcia, wyszczerbienia lub odkształcenia. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką na etykiecie. Podczas cięcia zaleca się stosowanie stałego, umiarkowanego docisku — nadmierny nacisk powoduje przegrzanie i skraca żywotność narzędzia.

Operator powinien używać środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice odporne na przecięcia, ochronniki słuchu oraz odzież roboczą. Cięcie metalu generuje iskry i gorące odpryski — zaleca się pracę w miejscu pozbawionym materiałów łatwopalnych.

Przechowywanie

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszone na specjalnych uchwytach. Unikać kontaktu z wilgocią, która może osłabić spoiwo żywiczne. Nie składować tarcz pod ciężkimi przedmiotami — może to spowodować odkształcenie i utratę wyważenia.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami 230 mm zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 2000 W. Warto rozważyć użycie osłon ochronnych, uchwytów bocznych oraz systemów odsysania pyłu, które zwiększają bezpieczeństwo i komfort pracy.