

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-v2-230x3-0x22-2-s41a-10-v2-schmith-p-31918.html>

Tarcza do cięcia metalu V2 230x3,0x22,2 S41A-10-V2 SCHMITH

Cena brutto	11,46 zł
Cena netto	9,32 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	S41A-10-V2
Kod producenta	S41A-10-V2
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu V2 230x3,0x22,2 SCHMITH

Specjalistyczna tarcza ścierna do cięcia metalu z kompozytu ciężko ściernego wzmocnionego diamentem. Przeznaczona do prac wymagających precyzyjnego cięcia bez zadziorów i przypaleń materiału.

Srednica 230 mm
Grubość tarczy 3,0 mm
Otwór mocujący 22,2 mm
Ilość w zestawie 10 szt.

Charakterystyka techniczna

Kompozyt ciężko ścierny z diamentem

Materiał ścierny na bazie elektrokorundu wzbogacony drobinami diamentu zapewnia wydłużoną żywotność tarczy przy zachowaniu stałej jakości cięcia. Zmniejsza częstotliwość wymiany narzędzia podczas długotrwałych prac.

Spoiwo żywiczne wzmocnione mechanicznie

Konstrukcja z wzmocnionym spoiwem żywicznym zwiększa odporność tarczy na obciążenia boczne i przeciążenia podczas cięcia. Zmniejsza ryzyko pęknięć i wykruszeń brzegu roboczego.

Grubość 3,0 mm

Relatywnie cienka tarcza redukuje ilość materiału usuwanego podczas cięcia, co przekłada się na mniejsze straty surowca i niższe obciążenie silnika szlifierki. Umożliwia szybsze cięcie przy mniejszym wydzielaniu ciepła.

Zgodność z normą EN 12413

Produkt spełnia wymagania europejskiej normy bezpieczeństwa dla tarcz ściernych. Gwarantuje bezpieczne użytkowanie przy zachowaniu zalecanej prędkości obrotowej i warunków pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	S41A-10-V2
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	3,0 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund z dodatkiem diamentu
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione mechanicznie
Norma produkcyjna	EN 12413
Ilość w zestawie	10 szt.
Kod EAN	5902004765624

Zastosowanie

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili metalowych
- Obróbka blach stalowych o różnej grubości
- Cięcie rur stalowych i elementów instalacyjnych
- Prace montażowe i demontażowe w konstrukcjach metalowych
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania
- Cięcie prętów zbrojeniowych i siatek stalowych
- Obróbka metali w warsztatach mechanicznych
- Prace remontowe i budowlane wymagające cięcia metalu

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem należy zweryfikować średnicę otworu mocującego (22,2 mm) oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w szlifierce kątowej. Producent narzędzia podaje te parametry w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia. Należy także sprawdzić maksymalną prędkość obrotową tarczy i nie przekraczać jej podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wykruszenia lub odkształcenia dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku.

Podczas pracy szlifierką kątową z tarczą ścierną obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochrona słuchu oraz odzież robocza. Cięcie metalu generuje iskry i wysoką temperaturę, dlatego należy zapewnić odpowiednią wentylację miejsca pracy i usunąć materiały łatwopalne z obszaru roboczego.

Tarcza powinna pracować z zalecaną prędkością obrotową zgodną z parametrami podanymi przez producenta. Nadmierna prędkość może prowadzić do przegrzania i zniszczenia tarczy, natomiast zbyt niska – do niewydajnego cięcia i przedwczesnego zużycia ziarna ściernego.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi zaleca się używanie szlifierek kątowych o mocy minimum 2000 W z możliwością regulacji obrotów oraz systemem szybkiego mocowania tarczy. Warto rozważyć zakup uchwytu zaciskowego redukującego wibracje oraz osłony ochronnej do cięcia metalu.

...