

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-wypukla-125x2-5x22mm-yt-6116-yato-p-8730.html>

Tarcza do cięcia metalu, wypukła 125x2,5x22 mm / YT-6116 / YATO

Cena brutto	1,58 zł
Cena netto	1,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6116
Kod producenta	YT-6116
Kod EAN	5906083961168
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu YATO 125x2,5x22 mm YT-6116

Tarcza ścierna do cięcia metalu w wersji wypukłej, przeznaczona do pracy z szlifierkami kątowymi. Konstrukcja wypukła zwiększa sztywność tarczy podczas cięcia i ogranicza ryzyko zakleszczenia w materiale.

Srednica zewnętrzna 125 mm

Grubość tarczy 2,5 mm

Otwór montażowy 22 mm

Profil Wypukły

Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

Profil wypukły

Wypukły kształt tarczy zwiększa jej sztywność podczas cięcia, redukuje wibracje i minimalizuje ryzyko zakleszczenia w materiale. Konstrukcja ta sprawdza się szczególnie przy cięciu grubszych profili stalowych.

Grubość 2,5 mm

Grubość tarczy wpływa na szerokość cięcia i trwałość. Tarcza 2,5 mm stanowi kompromis między precyzją cięcia a wytrzymałością mechaniczną, sprawdzając się w standardowych pracach ślusarskich i remontowych.

Otwór montażowy 22 mm

Średnica otworu 22 mm to standard w szlifierkach kątowych o mocy do 1500 W. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej szlifierce – większość modeli 125 mm wykorzystuje właśnie ten rozmiar.

Materiał ścierny

Tarcza wykonana z wysokogatunkowego materiału ściernego o odpowiedniej twardości i granulacji, dostosowanego do cięcia metali żelaznych. Ziarna ściernie utrzymują ostrość cięcia przez cały okres eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6116
Marka	YATO
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Kształt profilu	Wypukły
Materiał	Wysokogatunkowy materiał ścierny
Przeznaczenie	Cięcie metali

Zastosowanie tarczy ścierniej do metalu

- Cięcie stali konstrukcyjnej, profili stalowych i blach
- Cięcie rur stalowych w instalacjach hydraulicznych
- Obróbka metali kolorowych: miedź, mosiądz, brąz
- Cięcie aluminium i stopów aluminium
- Prace remontowo-budowlane wymagające cięcia elementów metalowych
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Przygotowanie elementów do spawania

Kompatybilność ze szlifierkami

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych 125 mm z otworem wrzeciona 22 mm. Większość szlifierek o mocy 600-1500 W wykorzystuje ten standard. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa tarczy odpowiada parametrom narzędzia – informacja znajduje się na etykiecie tarczy.

Użytkowanie i zasady bezpieczeństwa

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – niedopuszczalne są pęknięcia, odpryski czy widoczne uszkodzenia. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na jej powierzchni.

Podczas cięcia należy utrzymywać kąt pracy tarczy względem materiału w zakresie 75-90 stopni. Unikać bocznego nacisku na tarczę – może to prowadzić do jej pęknięcia. Nie stosować tarczy do szlifowania powierzchni – przeznaczona jest wyłącznie do cięcia.

Obowiązkowe stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochrona słuchu. Pracę wykonywać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na zewnątrz ze względu na powstawanie iskier i pyłu metalowego.

Przechowywanie tarcz ściernych

Tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo tarczy i zwiększyć ryzyko jej pęknięcia podczas pracy. Nie składować tarcz pod ciężkimi przedmiotami.