

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-wypukla-125x2-5x22mm-yt-6116-yato-p-8730.html>

## Tarcza do cięcia metalu, wypukła 125x2,5x22 mm / YT-6116 / YATO

Cena brutto	<b>1,58 zł</b>
Cena netto	<b>1,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6116</b>
Kod producenta	<b>YT-6116</b>
Kod EAN	<b>5906083961168</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia metalu YATO 125x2,5x22 mm YT-6116

Tarcza ścierna do cięcia metalu w wersji wypukłej, przeznaczona do pracy z szlifierkami kątowymi. Konstrukcja wypukła zwiększa sztywność tarczy podczas cięcia i ogranicza ryzyko zakleszczenia w materiale.

Srednica zewnętrzna 125 mm

Grubość tarczy 2,5 mm

Otwór montażowy 22 mm

Profil Wypukły

### Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

#### Profil wypukły

Wypukły kształt tarczy zwiększa jej sztywność podczas cięcia, redukuje wibracje i minimalizuje ryzyko zakleszczenia w materiale. Konstrukcja ta sprawdza się szczególnie przy cięciu grubszych profili stalowych.

### Grubość 2,5 mm

Grubość tarczy wpływa na szerokość cięcia i trwałość. Tarcza 2,5 mm stanowi kompromis między precyzją cięcia a wytrzymałością mechaniczną, sprawdzając się w standardowych pracach ślusarskich i remontowych.

### Otwór montażowy 22 mm

Średnica otworu 22 mm to standard w szlifierkach kątowych o mocy do 1500 W. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej szlifierce – większość modeli 125 mm wykorzystuje właśnie ten rozmiar.

### Materiał ścierny

Tarcza wykonana z wysokogatunkowego materiału ściernego o odpowiedniej twardości i granulacji, dostosowanego do cięcia metali żelaznych. Ziarna ściernie utrzymują ostrość cięcia przez cały okres eksploatacji.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6116
Marka	YATO
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Kształt profilu	Wypukły
Materiał	Wysokogatunkowy materiał ścierny
Przeznaczenie	Cięcie metali

## Zastosowanie tarczy ścierniej do metalu

- Cięcie stali konstrukcyjnej, profili stalowych i blach
- Cięcie rur stalowych w instalacjach hydraulicznych
- Obróbka metali kolorowych: miedź, mosiądz, brąz
- Cięcie aluminium i stopów aluminium
- Prace remontowo-budowlane wymagające cięcia elementów metalowych
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Przygotowanie elementów do spawania

### Kompatybilność ze szlifierkami

---

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych 125 mm z otworem wrzeciona 22 mm. Większość szlifierek o mocy 600-1500 W wykorzystuje ten standard. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa tarczy odpowiada parametrom narzędzia – informacja znajduje się na etykiecie tarczy.

## Użytkowanie i zasady bezpieczeństwa

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – niedopuszczalne są pęknięcia, odpryski czy widoczne uszkodzenia. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na jej powierzchni.

Podczas cięcia należy utrzymywać kąt pracy tarczy względem materiału w zakresie 75-90 stopni. Unikać bocznego nacisku na tarczę – może to prowadzić do jej pęknięcia. Nie stosować tarczy do szlifowania powierzchni – przeznaczona jest wyłącznie do cięcia.

Obowiązkowe stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochrona słuchu. Pracę wykonywać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na zewnątrz ze względu na powstawanie iskier i pyłu metalowego.

### **Przechowywanie tarcz ściernych**

Tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo tarczy i zwiększyć ryzyko jej pęknięcia podczas pracy. Nie składować tarcz pod ciężkimi przedmiotami.