

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-wypukla-125x3-2x22-08656-vorel-p-200.html>

Tarcza do cięcia metalu wypukła 125x3,2x22 08656 VOREL

Cena brutto	2,10 zł
Cena netto	1,71 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08656
Kod producenta	08656
Kod EAN	5906083086564
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Grubość [mm]	3,0, 3,0
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu wypukła 125x3,2x22 mm VOREL 08656

Tarcza ścierna do cięcia metalu w konstrukcji wypukłej, przeznaczona do szlifierek kątowych z gwintem M14. Grubość 3,2 mm zapewnia stabilność cięcia przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia materiału obrabianego.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość 3,2 mm

Otwór mocujący 22 mm

Konstrukcja Wypukła

Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

Konstrukcja wypukła

Profil wypukły zmniejsza powierzchnię kontaktu z materiałem, co redukuje opór cięcia i ogranicza nagrzewanie się tarczy. Przekłada się to na precyzyjniejsze prowadzenie narzędzia i wydłużenie czasu pracy bez konieczności przerw technicznych.

Grubość 3,2 mm

Grubość tarczy determinuje szerokość powstałego rowka oraz stabilność podczas cięcia. Parametr 3,2 mm stanowi kompromis między sztywnością konstrukcji a ekonomicznym zużyciem materiału, minimalizując straty na odpad.

Otwór mocujący 22 mm

Standardowy otwór 22 mm zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych o mocy 700-1200 W. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu - niektóre modele wymagają pierścienia redukcyjnego.

Ziarno ścierne

Tarcza wykorzystuje ziarno ścierne przeznaczone do obróbki metali żelaznych i stali konstrukcyjnej. Skład ścierniwa odpowiada za szybkość cięcia oraz odporność na wykuszanie się krawędzi roboczych podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 08656
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	3,2 mm
Średnica otworu mocującego	22 mm
Typ konstrukcji	Wypukła
Przeznaczenie	Cięcie metalu
Materiały obrabiane	Stal konstrukcyjna, metale żelazne

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie profili stalowych - kątowników, ceowników, dwuteowników
- Skracanie prętów zbrojeniowych i elementów stalowych konstrukcji
- Przecinanie rur stalowych w instalacjach przemysłowych
- Obróbka blach stalowych - cięcie wzdłuż i w poprzek
- Prace warsztatowe przy naprawach maszyn i urządzeń
- Demontaż konstrukcji stalowych i ślusarka budowlana

-
- Cięcie elementów metalowych w budownictwie i remontach
 - Przygotowanie materiału do spawania i dalszej obróbki

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza 125 mm współpracuje ze szlifierkami kątowymi oznaczanymi jako 125 mm lub 5 cali. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa tarczy (podana na etykiecie) nie jest niższa niż prędkość obrotowa szlifierki. Niezgodność parametrów może prowadzić do pęknięcia tarczy podczas pracy.

Bezpieczeństwo podczas cięcia

Podczas pracy z tarczą ścierną należy stosować osłonę ochronną szlifierki, okulary ochronne oraz rękawice robocze. Materiał należy stabilnie zamocować przed rozpoczęciem cięcia. Nie wolno wywierać nadmiernego nacisku – tarcza powinna pracować własnymi obrotami. Regularne przerwy w pracy zapobiegają przegrzaniu zarówno tarczy, jak i silnika narzędzia.

Przechowywanie

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo łączące ziarna ścierne, co może prowadzić do przedwczesnego uszkodzenia tarczy. Przed użyciem tarczy przechowywanej dłużej niż 6 miesięcy zaleca się przeprowadzenie próby obrotowej bez obciążenia przez około 30 sekund.