

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-wypukla-125x32x22-mm-yt-6117-yato-p-5980.html>

Tarcza do cięcia metalu, wypukła 125x3.2x22 mm YT-6117 YATO

Cena brutto	2,59 zł
Cena netto	2,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6117
Kod producenta	YT-6117
Kod EAN	5906083961175
Producent	YATO
Grubość [mm]	3,2, 3,2
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu wypukła 125x3.2x22 mm YATO YT-6117

Tarcza ścierna do szlifierek kątowych przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnej, profili metalowych oraz elementów stalowych. Wypukły profil tarczy zapewnia stabilność cięcia i zmniejsza ryzyko zakleszczenia podczas pracy z grubszymi materiałami.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość tarczy 3.2 mm

Otwór osadzenia 22 mm

Typ profilu Wypukły

Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

Średnica 125 mm - kompatybilność z popularnymi szlifierkami

Rozmiar tarczy odpowiada standardowym szlifierkom kątowym 125 mm (5 cali). Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy obsługiwanej przez urządzenie oraz maksymalną prędkość obrotową dopuszczalną dla tarczy.

Grubość 3.2 mm - równowaga między trwałością a precyzją

Grubość tarczy wpływa na szerokość cięcia i zużycie materiału. Tarcza 3.2 mm stanowi kompromis między stabilnością cięcia a szybkością pracy. Grubsze tarcze są bardziej odporne na pęknięcia przy obciążeniach bocznych, ale generują szerszą szczelinę cięcia.

Otwór osadzenia 22 mm - standard dla szlifierek 125 mm

Średnica otworu montażowego 22 mm jest standardem dla szlifierek kątowych o tarczy 125 mm. Przed montażem należy upewnić się, że wrzeciono szlifierki posiada odpowiedni gwint i średnicę. W razie potrzeby można zastosować pierścień redukcyjny.

Profil wypukły - stabilność podczas cięcia głębokiego

Wypukły kształt tarczy zwiększa powierzchnię styku z materiałem w środkowej części, co poprawia stabilność cięcia i zmniejsza tendencję do zakleszczania się tarczy w grubszych profilach stalowych. Profil ten sprawdza się przy cięciu rur i kształtowników.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6117
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	3.2 mm
Średnica otworu osadzenia	22 mm
Typ profilu	Wypukły
Przeznaczenie	Cięcie metalu
Typ narzędzia	Tarcza ścierna do szlifierki kątovej

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili stalowych
- Przecinanie prętów zbrojeniowych i drutu stalowego
- Obróbka rur stalowych i kształtowników
- Cięcie blach stalowych o różnej grubości
- Prace warsztatowe i monterskie przy konstrukcjach metalowych
- Przycinanie elementów stalowych na budowach
- Demontaż i rozbiórkowe prace z elementami metalowymi
- Przygotowanie elementów do spawania

Użytkowanie i bezpieczeństwo pracy

Sprawdzenie kompatybilności z szlifierką

Przed montażem tarczy należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową dopuszczalną dla tarczy (wyrażoną w obr/min) i porównać ją z prędkością obrotową szlifierki. Użycie tarczy przy zbyt wysokich obrotach może prowadzić do jej pęknięcia. Informacje o maksymalnych obrotach znajdują się na etykiecie tarczy.

Montaż tarczy na szlifierce kątovej

Tarcza musi być zamontowana między dwiema kołnierzami – dolnym i górnym. Należy dokręcić nakrętkę mocującą odpowiednim kluczem, stosując umiarkowaną siłę. Zbyt mocne dokręcenie może uszkodzić tarczę, zbyt słabe – spowodować jej poluzowanie podczas pracy. Przed uruchomieniem należy sprawdzić, czy tarcza jest zamocowana stabilnie.

Zalecenia dotyczące cięcia metalu

Podczas cięcia należy prowadzić szlifierkę płynnym ruchem bez nadmiernego docisku. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie tarczy i jej szybsze zużycie. Cięcie powinno odbywać się pod kątem prostym do powierzchni materiału. Należy unikać cięcia bokami tarczy – jest ona przeznaczona wyłącznie do cięcia krawędzią.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z tarczą ścierną obowiązkowo należy stosować okulary ochronne lub przyłbicę, rękawice robocze oraz ochronniki słuchu. Zaleca się także noszenie odzieży roboczej bez luźnych elementów, które mogłyby zostać wciągnięte przez obracającą się tarczę. Prace należy prowadzić w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na otwartej przestrzeni.