

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-wypukla-230x32x22-mm-yt-6120-yato-p-6022.html>

Tarcza do cięcia metalu, wypukła 230x3.2x22 mm YT-6120 YATO

Cena brutto	4,61 zł
Cena netto	3,75 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6120
Kod producenta	YT-6120
Kod EAN	5906083961205
Producent	YATO
Grubość [mm]	3,2, 3,2
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu wypukła 230x3.2x22 mm YATO YT-6120

Tarcza ścierna do szybkiego cięcia metali w szlifierkach kątowych. Wypukły profil zapewnia stabilność podczas pracy z materiałami o różnej twardości.

Średnica zewnętrzna 230 mm

Grubość tarczy 3.2 mm

Otwór mocujący 22 mm

Kształt profilu Wypukły

Charakterystyka tarczy do cięcia metalu YATO

Średnica 230 mm

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych o mocy minimum 2000 W. Średnica 230 mm umożliwia cięcie profili o głębokości do około 70 mm w jednym przejściu, co sprawdza się przy pracy z rurami, kątownikami i prętami stalowymi.

Grubość 3.2 mm

Grubsza tarcza w porównaniu do standardowych wersji 1.9-2.5 mm zwiększa wytrzymałość mechaniczną i zmniejsza ryzyko pęknięcia przy obciążeniach bocznych. Zapewnia stabilniejsze prowadzenie cięcia przy większych głębokościach.

Otwór mocujący 22 mm

Uniwersalny standard otworów dla szlifierek kątowych o średnicy tarczy 230 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu - większość modeli o mocy powyżej 2000 W ma wrzeciono M14 z adapterem 22 mm.

Profil wypukły

Wypukły kształt tarczy zwiększa sztywność konstrukcji i ogranicza drgania podczas cięcia. Redukuje to efekt "bicia" tarczy, co przekłada się na równomierniejszą linię cięcia i mniejsze obciążenie łożysk w szlifierce.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Tarcza do cięcia metalu, wypukła 230x3.2x22 mm
Marka	YATO
Model	YT-6120
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	3.2 mm
Średnica otworu	22 mm
Kształt profilu	Wypukła
Typ ziarna ściernego	Tlenek glinu
Przeznaczenie	Cięcie metali

Zastosowanie tarczy ścierniej 230 mm

- Cięcie stali konstrukcyjnej, profili zamkniętych i kształtowników
- Obróbka prętów stalowych, rur stalowych o średnicy do 150 mm
- Cięcie kątowników, ceowników i dwuteowników
- Prace z blachą stalową o grubości do 10 mm
- Cięcie metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
- Prace montażowe i demontażowe w budownictwie
- Przygotowanie elementów w warsztatach mechanicznych
- Cięcie konstrukcji spawanych i elementów ogrodzeniowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi 230 mm o mocy minimum 2000 W. Przed montażem należy upewnić się, że urządzenie posiada wrzeciono M14 z gwintem lub adapter pod otwór 22 mm. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie powinna przekraczać wartości podanej na etykiecie produktu – zazwyczaj 6600 obr/min dla tarcz 230 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje pęknięć, wyszczerbień ani innych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzoną tarczę należy natychmiast wymienić. Podczas montażu trzeba zachować właściwy kierunek obrotów – strzałka na tarczy musi być zgodna ze strzałką na osłonie szlifierki.

W trakcie cięcia zaleca się stosowanie stałego, umiarkowanego docisku bez wymuszania ruchu. Nadmierny nacisk powoduje przegrzewanie tarczy i skraca jej żywotność. Po zakończeniu pracy tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić spoiwo ścierne.

Środki ostrożności

Obowiązkowo stosowanie ochron osobistych: okulary ochronne, rękawice robocze, ochronniki słuchu. Podczas cięcia metalu powstają iskry i odłamki, które mogą spowodować obrażenia. Praca powinna odbywać się w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na zewnątrz. Nie należy zdejmować osłony ochronnej ze szlifierki.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą ścierną 230 mm warto rozważyć: szlifierkę kątową o mocy 2000-2600 W, osłonę ochronną do cięcia, ściskacz lub imadło warsztatowe do stabilizacji materiału, szczotkę drucianą do czyszczenia powierzchni po cięciu.

...