

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-115x2-5x22-mm-yt-6102-yato-p-5626.html>

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 115x2,5x22 mm YT-6102 YATO

Cena brutto	2,11 zł
Cena netto	1,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6102
Kod producenta	YT-6102
Kod EAN	5906083961021
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	INOX

Opis produktu

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 115x2,5x22 mm YT-6102 YATO

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej oraz innych metali kolorowych przy użyciu szlifierek kątowych. Średnica 115 mm oraz grubość 2,5 mm zapewniają równowagę między szybkością cięcia a trwałością narzędzia.

Średnica tarczy 115 mm

Grubość tarczy 2,5 mm

Otwór mocujący 22 mm

Przeznaczenie Stal nierdzewna

Charakterystyka techniczna tarczy ścierniej

Średnica 115 mm

Rozmiar dopasowany do popularnych szlifierek kątowych o mocy 500-900 W. Zapewnia głębokość cięcia do około 30-35 mm przy cięciu prostopadłym, co wystarcza do większości zastosowań w obróbce blach i profili stalowych.

Grubość 2,5 mm

Kompromis między trwałością a wydajnością cięcia. Grubsza tarcza wytrzymuje większe obciążenia boczne i dłużej pracuje, jednocześnie zapewniając stabilne prowadzenie podczas cięcia materiałów o większej twardości.

Otwór mocujący 22 mm

Standard dla szlifierek kątowych 115 mm. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu – większość urządzeń tej klasy wykorzysta otwór 22 mm, choć niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Specjalizacja do stali nierdzewnej

Skład ziarna ściernego dostosowany do właściwości stali austenitycznej i ferrytycznej. Tarcze do stali nierdzewnej charakteryzują się składem wolnym od żelaza i siarki, co zapobiega korozji powierzchni ciętej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6102
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu	22 mm
Materiał obrabiany	Stal nierdzewna, metale kolorowe
Typ tarczy	Tarcza ścierna do cięcia
Typ narzędzia	Szlifierka kąтова 115 mm

Zastosowanie tarczy do cięcia stali nierdzewnej

- Cięcie blach ze stali nierdzewnej o grubości do 3-4 mm
- Obróbka profili stalowych (rury, kątowniki, ceowniki)
- Prace spawalnicze – przygotowanie elementów konstrukcyjnych
- Instalacje sanitarne – cięcie rur ze stali kwasoodpornej
- Przemysł spożywczy – obróbka elementów wyposażenia
- Ślusarstwo – produkcja i naprawa elementów metalowych
- Renowacje – demontaż starych konstrukcji ze stali nierdzewnej
- Prace monterskie w branży chemicznej i farmaceutycznej

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Przed montażem tarczy należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie może ona przekraczać wartości dopuszczalnej dla tarczy (zazwyczaj 13 300 obr/min dla tarcz 115 mm). Zawsze stosować osłonę ochronną szlifierki oraz środki ochrony osobistej: okulary, rękawice, ochronniki słuchu.

Technika cięcia stali nierdzewnej

Stal nierdzewna wymaga mniejszej prędkości posuwu niż stal konstrukcyjna. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie materiału i tarczy, co skraca żywotność narzędzia. Zaleca się cięcie pod kątem prostym, unikając nadmiernych obciążeń bocznych. Po zakończeniu pracy należy pozostawić tarcze do ostygnięcia.

Przechowywanie

Tarcze ściernie należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i może prowadzić do pęknięć podczas pracy. Nie należy przechowywać tarcz w temperaturach ujemnych ani wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi 115 mm z otworem wrzeciona 22 mm lub z możliwością zastosowania pierścieni redukcyjnych. Sprawdź specyfikację narzędzia przed zakupem – niektóre modele starszej generacji mogą wymagać adaptera.

...