

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-125x1-2x22mm-yt-6103-yato-p-5649.html>

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 125x1,2x22 mm YT-6103 YATO

Cena brutto	1,53 zł
Cena netto	1,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6103
Kod producenta	YT-6103
Kod EAN	5906083961038
Producent	YATO
Zastosowanie	INOX
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	1,2

Opis produktu

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 125x1,2x22 mm YATO YT-6103

Ścierna tarcza odcinająca przeznaczona do obróbki stali nierdzewnej i węglowej w szlifierkach kątowych. Cienka konstrukcja 1,2 mm minimalizuje stratę materiału podczas cięcia, a wzmocnienie włóknem szklanym zapewnia bezpieczną pracę przy wysokich obrotach.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość tarczy 1,2 mm

Otwór osadzenia 22 mm

Materiał obrabiany Stal nierdzewna, stal zwykła

Charakterystyka techniczna tarczy do stali nierdzewnej

Grubość 1,2 mm - minimalna strata materiału

Cienka konstrukcja tarczy zmniejsza szerokość cięcia, co przekłada się na mniejsze straty materiału i niższe zużycie energii podczas pracy. Parametr istotny przy precyzyjnych pracach i obróbce kosztownych materiałów.

Wzmocnienie włóknem szklanym

Siatka z włókna szklanego wbudowana w strukturę tarczy zwiększa jej wytrzymałość mechaniczną i zapobiega rozpadnięciu się w przypadku pęknięcia. Rozwiązanie obowiązkowe zgodnie z normami bezpieczeństwa dla tarcz ściernych.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna łącząca ziarna ściernie zapewnia elastyczność tarczy i odprowadzanie ciepła podczas cięcia. Typ spoiwa wpływa na trwałość tarczy i jakość krawędzi cięcia – żywiczne sprawdzają się w obróbce stali.

Otwór 22 mm - standard szlifierek kątowych

Średnica otworu montażowego 22 mm to najpopularniejszy standard w szlifierek kątowych o mocy do 1500 W. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanym narzędziu – niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6103
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1,2 mm
Średnica otworu osadzenia	22 mm
Materiał obrabiany	Stal nierdzewna, stal węglowa
Rodzaj spoiwa	Żywiczne
Wzmocnienie	Włókno szklane
Zastosowanie	Cięcie odcinające

Zastosowanie tarczy ścierniej 125 mm

- Cięcie profili ze stali nierdzewnej – rury, kątowniki, płaskowniki
- Obróbka elementów stalowych w warsztatach mechanicznych
- Przygotowanie elementów konstrukcyjnych na budowie
- Cięcie blach stalowych o grubości do 3-4 mm

-
- Prace remontowe i instalacyjne w obiektach przemysłowych
 - Cięcie prętów zbrojeniowych i elementów metalowych
 - Demontaż konstrukcji stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności z szlifierką

Przed montażem należy upewnić się, że średnica wrzeciona szlifierki wynosi 22 mm oraz że maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza dopuszczalnej prędkości tarczy podanej na etykiecie. Użycie tarczy przy wyższych obrotach grozi jej zniszczeniem.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas cięcia należy stosować osłonę ochronną szlifierki, okulary ochronne i rękawice. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką. Nie wolno wywierać nadmiernego nacisku – tarcza powinna ciąć pod własnym ciężarem narzędzia.

Przechowywanie tarcz ściernych

Tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo żywiczne i może prowadzić do pęknięć podczas pracy. Tarcze z widocznymi uszkodzeniami mechanicznymi nie mogą być używane.

Produkty uzupełniające do pracy z tarczami ściernymi

Do kompleksowej obróbki stali przydatne mogą być tarcze szlifierskie do usuwania zadziorów, tarcze lamelkowe do wygładzania krawędzi cięcia oraz tarcze diamentowe do materiałów budowlanych. Warto również wyposażyć się w pierścienie redukcyjne, jeśli szlifierka posiada wrzeciono o innej średnicy.