Dane aktualne na dzień: 23-05-2026 12:18

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-125x2-5x22-mm-yt-6104-yato-p-5667.html

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 125x2,5x22 mm YT-6104 YATO

Cena brutto	**1,72 zł**
Cena netto	**1,40 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**YT-6104**
Kod producenta	**YT-6104**
Kod EAN	**5906083961045**
Producent	**YATO**
Zastosowanie	**INOX**
Jednostka	**SZT**

Opis produktu

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 125x2,5x22 mm YATO YT-6104

Ścierna tarczatnąca przeznaczona do obróbki stali nierdzewnej oraz zwykłej stali konstrukcyjnej. Wzmocnienie włóknem szklanym i spoiwo żywiczne zapewniają bezpieczną pracę podczas cięcia elementów metalowych szlifierką kątową.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość cięcia 2,5 mm

Otwór mocujący 22 mm

Materiał Stal nierdzewna i zwykła

Charakterystyka techniczna tarczy tnącej YATO

Wymiary i kompatybilność

Średnica 125 mm i otwór 22 mm stanowią standard dla popularnych szlifierek kątowych o mocy 600-1200 W. Tarcza pasuje do większości urządzeń dostępnych w warsztatach i na budowach, bez konieczności stosowania dodatkowych pierścieni redukcyjnych.

Grubość ściernicy 2,5 mm

Grubość tarczy wpływa na szybkość cięcia i szerokość szczeliny. Wariant 2,5 mm to kompromis między trwałością a efektywnością – tarcza nie zużywa się zbyt szybko, jednocześnie pozwalając na precyzyjne cięcie bez nadmiernego obciążenia silnika szlifierki.

Wzmocnienie włóknem szklanym

Warstwowe wzmocnienie włóknem szklanym zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko pękania podczas pracy z materiałami o zmiennej twardości oraz przy nagłych zmianach obciążenia, co ma znaczenie dla bezpieczeństwa operatora.

Spoiwo żywiczne

Żywiczne spoiwo utrzymuje ziarna ścierne w strukturze tarczy. W porównaniu do spoiw ceramicznych zapewnia bardziej elastyczną pracę, co przekłada się na mniejsze wibracje i płynniejsze cięcie materiałów metalowych, szczególnie stali nierdzewnej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6104
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu	22 mm
Materiał spoiwa	Żywica syntetyczna
Wzmocnienie	Włókno szklane
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, stal konstrukcyjna
Typ narzędzia	Szlifierka kątowa

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie rur ze stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych i przemysłowych
- Obróbka profili stalowych – kątowników, ceowników, teowników
- Cięcie blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Skracanie prętów zbrojeniowych i elementów konstrukcyjnych
- Prace montażowe w budownictwie stalowym
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji metalowych
- Cięcie elementów ogrodzeniowych i balustrad

- Obróbka detali w warsztatach mechanicznych

Jak sprawdzić kompatybilność z szlifierką

Przed zakupem tarczy należy zweryfikować trzy parametry szlifierki: maksymalną średnicę tarczy (powinna wynosić co najmniej 125 mm), średnicę wrzeciona (22 mm lub możliwość zastosowania pierścienia redukcyjnego) oraz maksymalne dopuszczalne obroty tarczy – informacja ta znajduje się na etykiecie produktu i musi być zgodna z obrotami szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza ścierna wymaga przestrzegania podstawowych zasad bezpieczeństwa. Przed montażem należy sprawdzić, czy ściernica nie wykazuje pęknięć ani odprysków. Podczas cięcia trzeba utrzymywać kąt zbliżony do prostego względem materiału – nachylenie tarczy zwiększa ryzyko zakleszczenia i uszkodzenia.

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy jest określona przez producenta i nie może być przekroczona. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania i zniszczenia spoiwa, co skutkuje rozpadem struktury ściernicy. Informacja o dopuszczalnych obrotach znajduje się na etykiecie produktu.

Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku – tarcza powinna pracować własnym ciężarem z lekkim wspomaganiem. Zbyt silny nacisk powoduje przegrzewanie materiału, szybsze zużycie ściernicy i obciążenie silnika szlifierki. Po zakończeniu cięcia warto poczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma przed odłożeniem narzędzia.

Przechowywanie tarcz ściernych

Tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone na odpowiednich uchwytach. Wilgoć może osłabić spoiwo żywiczne, a mechaniczne uszkodzenia krawędzi – nawet drobne – dyskwalifikują tarczę z użytku ze względów bezpieczeństwa.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć posiadanie tarcz o różnych grubościach – cieńsze (1-1,5 mm) do precyzyjnego cięcia blach, grubsze (3-4 mm) do intensywnych prac z grubymi profilami. Przydatne mogą być również tarcze szlifierskie do wygładzania krawędzi po cięciu oraz szczotki druciane do usuwania zgorzeliny i rdzy.