

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-180x1-5x22-mm-yt-6105-yato-p-5692.html>

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 180x1,5x22 mm YT-6105 YATO

Cena brutto	2,58 zł
Cena netto	2,10 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6105
Kod producenta	YT-6105
Kod EAN	5906083961052
Producent	YATO
Zastosowanie	INOX
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	1,5

Opis produktu

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 180x1,5x22 mm YT-6105 YATO

Tarcza tnąca przeznaczona do obróbki stali nierdzewnej oraz stali węglowej w szlifierkach kątowych. Konstrukcja ze spoiwem żywicznym wzmocnionym włóknem szklanym zapewnia trwałość podczas intensywnego użytkowania w warsztacie i na budowie.

Średnica tarczy **180 mm**

Grubość cięcia **1,5 mm**

Otwór montażowy **22 mm**

Producent **YATO**

Charakterystyka techniczna tarczy tnącej

Średnica 180 mm

Rozmiar dopasowany do standardowych szlifierek kątowych 180 mm (7 cali). Zapewnia głębokość cięcia do około 60 mm, co wystarcza do większości prac ślusarskich i konstrukcyjnych z profilami stalowymi.

Grubość 1,5 mm

Cienka tarcza minimalizuje stratę materiału podczas cięcia i zmniejsza obciążenie silnika szlifierki. Redukuje również powstawanie zadziorów na krawędziach cięcia, co skraca czas obróbki wykończeniowej.

Spoivo żywiczne ze wzmocnieniem

Włókno szklane w strukturze spoiwa zwiększa odporność na pękanie i kruche zniszczenie podczas pracy. Konstrukcja warstwowa zapewnia stabilność tarczy przy wysokich obrotach i zmniejsza ryzyko rozerwania.

Uniwersalność materiałowa

Skład ścierniwa umożliwia cięcie zarówno stali nierdzewnej (austenitycznej i ferrytycznej), jak i stali konstrukcyjnej węglowej bez konieczności wymiany tarczy między operacjami na różnych materiałach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6105
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	180 mm
Grubość tarczy	1,5 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Materiały do cięcia	Stal nierdzewna, stal węglowa
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 180 mm

Zastosowanie w praktyce

- Cięcie rur i profili ze stali nierdzewnej w instalacjach przemysłowych
- Obróbka elementów konstrukcyjnych ze stali węglowej na budowie
- Prace ślusarskie przy produkcji i naprawie konstrukcji stalowych
- Skręcanie prętów zbrojeniowych i kształtowników
- Cięcie blach stalowych o grubości do 5-6 mm

-
- Przygotowanie elementów do spawania w warsztatach mechanicznych
 - Demontaż starych konstrukcji metalowych
 - Prace konserwacyjne i remontowe w obiektach przemysłowych

Dobór tarczy do szlifierki

Kompatybilność z narzędziem

Tarcza 180 mm wymaga szlifierki kątovej z gwintem wrzeciona M14 i osłoną zabezpieczającą dostosowaną do tarcz o średnicy 180-230 mm. Otwór montażowy 22 mm pasuje do standardowych kołnierzy mocujących w szlifierkach tej klasy. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy (oznaczoną na etykiecie) i upewnić się, że nie przekracza obrotów narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia stali nierdzewnej należy utrzymywać stały kąt nachylenia szlifierki (75-90 stopni do powierzchni) i unikać bocznego dociskania tarczy, co może prowadzić do jej pęknięcia. Cięcie wymaga mniejszego nacisku niż przy stali węglowej – materiał powinien być usuwany stopniowo, aby nie dopuścić do przegrzania strefy cięcia.

Stal nierdzewna ma tendencję do zatykania porów ściernych, dlatego zaleca się krótsze serie cięć z przerwami na ochłodzenie tarczy. Nie należy chłodzić tarczy wodą podczas pracy – nagłe zmiany temperatury mogą uszkodzić spoiwo żywiczne.

Przechowywanie

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszona na trzpieniu. Unikać kontaktu z wilgocią i chemikaliami, które mogą osłabić spoiwo żywiczne. Tarcze z widocznymi pęknięciami, odpryśniętymi fragmentami lub odkształceniami nie nadają się do użytku.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi zaleca się stosowanie okularów ochronnych z filtrem UV, rękawic skórzanych oraz osłon przeciwwiskrowych. W przypadku intensywnego cięcia stali nierdzewnej warto rozważyć użycie tarcz o grubości 2,0 mm dla większej trwałości lub tarcz diamentowych do cięcia na mokro przy wymaganiach precyzyjnych.