

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-230x19x22-mm-yt-6107-yato-p-5738.html>

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 230x1.9x22 mm YT-6107 YATO

Cena brutto	3,83 zł
Cena netto	3,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6107
Kod producenta	YT-6107
Kod EAN	5906083961076
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	1,9
Zastosowanie	INOX

Opis produktu

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 230x1.9x22 mm YATO YT-6107

Tarcza ścierna na spoiwie żywicznym wzmocniona włóknem szklanym, przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej i zwykłej za pomocą szlifierek kątowych. Średnica 230 mm zapewnia głębokość cięcia odpowiednią do większości zastosowań warsztatowych i budowlanych.

Średnica tarczy 230 mm

Grubość tarczy 1.9 mm

Otwór montażowy 22 mm

Typ spoiwa Żywiczne

Charakterystyka tarczy do cięcia stali

Spoivo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym

Konstrukcja na bazie żywicy syntetycznej z warstwami włókna szklanego zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne podczas cięcia. Wzmocnienie zmniejsza ryzyko pęknięcia tarczy przy bocznych naciskach i zwiększa bezpieczeństwo użytkowania podczas pracy z materiałami twardymi.

Grubość 1.9 mm - kompromis między trwałością a wydajnością

Grubość tarczy wpływa na szerokość szczeliny cięcia i zużycie materiału. Tarcza 1.9 mm oferuje wystarczającą sztywność dla średnic 230 mm, jednocześnie minimalizując straty materiału i obciążenie silnika szlifierki. Cieńsze tarcze szybciej się zużywają, grubsze generują więcej ciepła.

Średnica 230 mm - zastosowanie w szlifierkach 9-calowych

Średnica 230 mm (9 cali) to standard dla szlifierek kątowych o mocy 2000-2600 W. Tarcza ta zapewnia maksymalną głębokość cięcia około 70-75 mm, co wystarcza do przecinania profili stalowych, rur i blach o typowych grubościach stosowanych w budownictwie i metalurgii.

Otwór montażowy 22 mm - kompatybilność ze standardowymi wrzecionami

Otwór 22 mm to najpopularniejszy standard w szlifierkach kątowych średnich i dużych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w swojej szlifierce - niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych. Prawidłowe dopasowanie zapewnia stabilność tarczy i eliminuje wibracje.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6107
Marka	YATO
Średnica tarczy	230 mm
Grubość tarczy	1.9 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Typ spoiwa	Żywiczne
Wzmocnienie	Włókno szklane
Materiał do cięcia	Stal nierdzewna, stal zwykła

Zastosowanie tarczy do cięcia stali nierdzewnej

- Cięcie profili ze stali nierdzewnej (kątowniki, ceowniki, teowniki)

-
- Skracanie rur stalowych i ze stali nierdzewnej
 - Cięcie blach stalowych o grubości do 8 mm
 - Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
 - Obróbka elementów stalowych w warsztatach mechanicznych
 - Prace remontowe i budowlane wymagające cięcia stali
 - Przygotowanie elementów do spawania
 - Demontaż konstrukcji stalowych

Użytkowanie i konserwacja tarczy ścierniej

Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed montażem należy zweryfikować maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji szlifierki oraz średnicę wrzeciona. Szlifierka musi osiągać prędkość obrotową zgodną z oznaczeniem na tarczy (zazwyczaj maksymalnie 6600-8500 obr/min dla tarcz 230 mm). Przekroczenie dopuszczalnych obrotów może spowodować rozpad tarczy.

Bezpieczeństwo podczas cięcia stali

Podczas pracy z tarczą do cięcia stali należy stosować okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą. Stal nierdzewna generuje więcej iskier niż stal zwykła ze względu na zawartość chromu i niklu. Należy zapewnić odpowiednią wentylację i unikać cięcia w pobliżu materiałów łatwopalnych. Tarcza powinna być zamontowana zgodnie z kierunkiem strzałki.

Przechowywanie tarcz ściernych

Tarcze na spoiwie żywicznym należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszono. Wilgoć i duże wahania temperatury mogą osłabić spoiwo żywiczne. Nie należy składować tarcz w stosach wyższych niż 1 metr, aby uniknąć odkształceń. Przed użyciem tarczy przechowywanej dłużej niż rok zaleca się test wolnobieżny przez 30 sekund.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą do cięcia stali zaleca się używanie szlifierek kątowych o mocy minimum 2000 W z regulacją obrotów, osłon ochronnych oraz dodatkowych tarcz ściernych do szlifowania i wyrównywania krawędzi po cięciu.

...