

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-230x19x22-mm-yt-6107-yato-p-5738.html>

## Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 230x1.9x22 mm YT-6107 YATO

Cena brutto	<b>4,20 zł</b>
Cena netto	<b>3,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6107</b>
Kod producenta	<b>YT-6107</b>
Kod EAN	<b>5906083961076</b>
Producent	<b>YATO</b>
Grubość [mm]	<b>1,9</b>
Zastosowanie	<b>INOX</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 230x1.9x22 mm YATO YT-6107

Tarcza ścierna na spoiwie żywicznym wzmocniona włóknem szklanym, przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej i zwykłej za pomocą szlifierek kątowych. Średnica 230 mm zapewnia głębokość cięcia odpowiednią do większości zastosowań warsztatowych i budowlanych.

Średnica tarczy 230 mm

Grubość tarczy 1.9 mm

Otwór montażowy 22 mm

Typ spoiwa Żywiczne

### Charakterystyka tarczy do cięcia stali

**Spoivo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym**

Konstrukcja na bazie żywicy syntetycznej z warstwami włókna szklanego zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne podczas cięcia. Wzmocnienie zmniejsza ryzyko pęknięcia tarczy przy bocznych naciskach i zwiększa bezpieczeństwo użytkowania podczas pracy z materiałami twardymi.

### Grubość 1.9 mm - kompromis między trwałością a wydajnością

Grubość tarczy wpływa na szerokość szczeliny cięcia i zużycie materiału. Tarcza 1.9 mm oferuje wystarczającą sztywność dla średnic 230 mm, jednocześnie minimalizując straty materiału i obciążenie silnika szlifierki. Cieńsze tarcze szybciej się zużywają, grubsze generują więcej ciepła.

### Średnica 230 mm - zastosowanie w szlifierkach 9-calowych

Średnica 230 mm (9 cali) to standard dla szlifierek kątowych o mocy 2000-2600 W. Tarcza ta zapewnia maksymalną głębokość cięcia około 70-75 mm, co wystarcza do przecinania profili stalowych, rur i blach o typowych grubościach stosowanych w budownictwie i metalurgii.

### Otwór montażowy 22 mm - kompatybilność ze standardowymi wrzecionami

Otwór 22 mm to najpopularniejszy standard w szlifierkach kątowych średnich i dużych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w swojej szlifierce - niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych. Prawidłowe dopasowanie zapewnia stabilność tarczy i eliminuje wibracje.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6107
Marka	YATO
Średnica tarczy	230 mm
Grubość tarczy	1.9 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Typ spoiwa	Żywiczne
Wzmocnienie	Włókno szklane
Materiał do cięcia	Stal nierdzewna, stal zwykła

## Zastosowanie tarczy do cięcia stali nierdzewnej

- Cięcie profili ze stali nierdzewnej (kątowniki, ceowniki, teowniki)

- 
- Skracanie rur stalowych i ze stali nierdzewnej
  - Cięcie blach stalowych o grubości do 8 mm
  - Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
  - Obróbka elementów stalowych w warsztatach mechanicznych
  - Prace remontowe i budowlane wymagające cięcia stali
  - Przygotowanie elementów do spawania
  - Demontaż konstrukcji stalowych

## Użytkowanie i konserwacja tarczy ścierniej

---

### Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed montażem należy zweryfikować maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji szlifierki oraz średnicę wrzeciona. Szlifierka musi osiągać prędkość obrotową zgodną z oznaczeniem na tarczy (zazwyczaj maksymalnie 6600-8500 obr/min dla tarcz 230 mm). Przekroczenie dopuszczalnych obrotów może spowodować rozpad tarczy.

### Bezpieczeństwo podczas cięcia stali

Podczas pracy z tarczą do cięcia stali należy stosować okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą. Stal nierdzewna generuje więcej iskier niż stal zwykła ze względu na zawartość chromu i niklu. Należy zapewnić odpowiednią wentylację i unikać cięcia w pobliżu materiałów łatwopalnych. Tarcza powinna być zamontowana zgodnie z kierunkiem strzałki.

### Przechowywanie tarcz ściernych

Tarcze na spoiwie żywicznym należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszono. Wilgoć i duże wahania temperatury mogą osłabić spoiwo żywiczne. Nie należy składować tarcz w stosach wyższych niż 1 metr, aby uniknąć odkształceń. Przed użyciem tarczy przechowywanej dłużej niż rok zaleca się test wolnobieżny przez 30 sekund.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą do cięcia stali zaleca się używanie szlifierek kątowych o mocy minimum 2000 W z regulacją obrotów, osłon ochronnych oraz dodatkowych tarcz ściernych do szlifowania i wyrównywania krawędzi po cięciu.

...