

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-230x20-geko-g78255-p-19980.html>

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 230x2.0 GEKO G78255

Cena brutto	110,56 zł
Cena netto	89,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78255
Kod producenta	G78255
Kod EAN	5901477126574
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 230x2.0 GEKO G78255

Tarcza korundowa przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej, wykonana z elektrokorundu wiązanego żywicą syntetyczną i wzmocnionego tkaniną z włókna szklanego. Konstrukcja zapewnia stabilność cięcia i przedłużoną żywotność narzędzia przy pracy z materiałami trudnoskrawalnymi.

Średnica 230 mm

Grubość 2.0 mm

Otwór montażowy 22.23 mm

Max. prędkość 80 m/s

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund jako ścierniwo

Ziarna z tlenku glinu charakteryzują się twardością umożliwiającą efektywne cięcie stali nierdzewnej. Materiał ścierny zachowuje właściwości przy podwyższonych temperaturach generowanych podczas cięcia stopów chromowo-niklowych.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie, zapewniając elastyczność tarczy i odporność na uderzenia. Wzmocnienie tkaniną z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość mechaniczną i zmniejsza ryzyko pęknięcia podczas pracy.

Grubość 2.0 mm

Relatywnie cienka tarcza redukuje stratę materiału w szczelinie cięcia i obciążenie silnika szlifierki. Konstrukcja pozwala na szybsze cięcie przy zachowaniu sztywności wystarczającej do precyzyjnej pracy.

Prędkość liniowa 80 m/s

Dopuszczalna prędkość obwodowa określa maksymalne bezpieczne obroty w zależności od średnicy tarczy. Parametr krytyczny dla bezpieczeństwa pracy – przekroczenie wartości może prowadzić do rozerwania tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78255
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu montażowego	22.23 mm
Grubość tarczy	2.0 mm
Maksymalne obroty	6 600 obr/min
Dopuszczalna prędkość liniowa	80 m/s
Przeznaczenie	Stal nierdzewna

Zastosowanie

- Cięcie profili ze stali nierdzewnej (rury, kątowniki, ceowniki)
- Obróbka blach ze stali chromowo-niklowej
- Prace przy instalacjach sanitarnych i grzewczych
- Cięcie elementów konstrukcji odpornych na korozję
- Przygotowanie elementów w warsztatach metalowych
- Prace konserwacyjne w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Montaż balustrad i elementów wyposażenia ze stali nierdzewnej

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować średnicę otworu montażowego narzędzia (22.23 mm) oraz maksymalne obroty szlifierki. Urządzenie nie może przekraczać 6 600 obr/min dla tej tarczy. Prędkość liniowa oblicza się ze wzoru: $V = \pi \times D \times n / 60\ 000$, gdzie D to średnica w mm, n to obroty.

Zalecenia eksploatacyjne

Podczas cięcia stali nierdzewnej należy stosować umiarkowany docisk, aby uniknąć przegrzania materiału i tarczy. Stal nierdzewna generuje więcej ciepła niż stal węglowa – zaleca się wykonywanie przerw przy intensywnej pracy. Tarcza wymaga stosowania osłon ochronnych i środków ochrony indywidualnej zgodnie z normami BHP.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki stali nierdzewnej warto rozważyć tarcze szlifierskie o gradacji odpowiedniej do wykończenia powierzchni oraz tarcze lamelkowe do usuwania zadziorów i wygładzania krawędzi po cięciu.