

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-230x3-2x22-mm-yt-6108-yato-p-5763.html>

## Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 230x3,2x22 mm YT-6108 YATO

Cena brutto	<b>7,46 zł</b>
Cena netto	<b>6,07 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6108</b>
Kod producenta	<b>YT-6108</b>
Kod EAN	<b>5906083961083</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Grubość [mm]	<b>3,2, 3,2</b>
Zastosowanie	<b>INOX</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia stali nierdzewnej 230x3,2x22 mm YT-6108 YATO

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej szlifierką kątową. Średnica 230 mm i grubość 3,2 mm zapewniają równowagę między trwałością a prędkością cięcia w materiałach odpornych na korozję.

Średnica tarczy 230 mm
Grubość ściernicy 3,2 mm
Otwór mocujący 22 mm
Materiał docelowy Stal nierdzewna

### Charakterystyka techniczna tarczy do stali nierdzewnej

#### Średnica 230 mm

Wymiar standardowy dla szlifierek kątowych o mocy 2000-2600 W. Średnica 230 mm pozwala na cięcie profili o głębokości do około 70-80 mm w jednym przejściu, co wystarcza dla większości typowych zastosowań w obróbce stali nierdzewnej.

### Grubość ściernicy 3,2 mm

Parametr wpływający na szybkość cięcia i trwałość tarczy. Grubość 3,2 mm to kompromis między wytrzymałością mechaniczną a wydajnością — cieńsze tarcze cięłyby szybciej, ale szybciej by się zużywały, grubsze byłyby trwalsze, ale wolniejsze.

### Otwór montażowy 22 mm

Średnica otworu dopasowana do wrzecion szlifierek kątowych klasy 230 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji posiadanej szlifierki — standardem jest 22,2 mm, przy czym pierścienie redukcyjne nie są zalecane przy tarczach ściernych.

### Specjalizacja: stal nierdzewna

Skład ziarnistości i spoiwa dostosowany do cięcia stali odpornych na korozję (INOX, gatunki 304, 316). Tarcze uniwersalne mogą powodować przebarwienia i zanieczyszczenie powierzchni cięcia, dlatego do stali nierdzewnej używa się tarcz dedykowanych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6108
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	3,2 mm
Średnica otworu	22 mm
Przeznaczenie	Cięcie stali nierdzewnej
Typ narzędzia	Szlifierka kąтова (kątownka)
Maksymalna prędkość obrotowa	Zgodna z oznaczeniem na tarczy (zazwyczaj 6600-8500 obr/min)

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy zweryfikować trzy parametry: średnicę tarczy (230 mm wymaga szlifierki klasy 230 mm), średnicę otworu (22 mm — bez redukcji) oraz maksymalną prędkość obrotową narzędzia, która nie może przekraczać dopuszczalnej prędkości tarczy podanej na etykiecie.

---

## Zastosowanie tarczy do stali nierdzewnej

---

- Cięcie rur ze stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych i przemysłowych
- Obróbka profili konstrukcyjnych INOX (ceowniki, kątowniki, teowniki)
- Cięcie blach nierdzewnych o grubości do 8-10 mm
- Przygotowanie elementów do spawania konstrukcji odpornych na korozję
- Prace przy balustradach, poręczach i elementach architektonicznych
- Cięcie prętów i płaskowników ze stali kwasoodpornej
- Obróbka elementów wyposażenia kuchni przemysłowych
- Prace remontowe i montażowe w środowiskach chemicznie agresywnych

## Użytkowanie i konserwacja

---

Tarcze do cięcia stali nierdzewnej wymagają przestrzegania specyficznych zasad użytkowania. Podczas pracy należy utrzymywać kąt cięcia prostopadły do materiału — pochylanie tarczy zwiększa ryzyko jej pęknięcia. Nacisk na narzędzie powinien być umiarkowany — nadmierny powoduje przegrzanie i szybsze zużycie ziarna ściernego.

Stal nierdzewna generuje więcej ciepła podczas cięcia niż stal węglowa, dlatego zaleca się robienie przerw przy dłuższych cięciach, aby uniknąć przegrzania zarówno tarczy, jak i materiału. Przebarwienia termiczne na powierzchni cięcia mogą wskazywać na zbyt wysoką temperaturę obróbki.

### Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy — pęknięcia, wykruszenia lub widoczne uszkodzenia dyskwalifikują ją z użytku. Obowiązkowe jest stosowanie osłony ochronnej szlifierki oraz środków ochrony indywidualnej: gogle, rękawice, ochrona słuchu. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką.

Przechowywanie tarcz powinno odbywać się w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszona, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo i zmniejszyć wytrzymałość mechaniczną ściernicy. Tarcze nie powinny być narażone na uderzenia mechaniczne ani obciążenia punktowe.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi przydatne są: tarcze do szlifowania stali nierdzewnej (grubsze, typ T27 lub T29), szczotki druciane do czyszczenia szwów spawalniczych, uchwyty szybkoociekające oraz dodatkowe osłony ochronne. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup zestawu tarcz zapasowych.