

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-geko-125x10-g78250-p-19979.html>

## Tarcza do cięcia stali nierdzewnej GEKO 125x1.0 G78250

Cena brutto	<b>16,17 zł</b>
Cena netto	<b>13,15 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78250</b>
Kod producenta	<b>G78250</b>
Kod EAN	<b>5901477126567</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia stali nierdzewnej GEKO 125x1.0 G78250

Tarcza korundowa przeznaczona do cięcia stali nierdzewnej w szlifierkach kątowych. Konstrukcja wzmocniona włóknem szklanym zapewnia bezpieczną pracę przy wysokich obrotach.

Srednica tarczy 125 mm

Grubość 1,0 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maks. obroty 12 200 rpm

### Charakterystyka techniczna

#### Ziarna z elektrokorundu

Tlenek glinu jako materiał ścierny zapewnia trwałość krawędzi tnącej przy obróbce stali nierdzewnej. Wytrzymuje wysokie temperatury generowane podczas cięcia stopów chromowo-niklowych.

### Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna z dodatkiem tkaniny z włókna szklanego stabilizuje strukturę tarczy. Wzmocnienie przeciwdziała pęknięciom przy zmiennych obciążeniach i uderzeniach.

### Grubość 1,0 mm

Cienka tarcza redukuje stratę materiału w miejscu cięcia i obciążenie silnika szlifierki. Wymaga stabilnego prowadzenia i odpowiedniego docisku.

### Prędkość liniowa 80 m/s

Maksymalna prędkość obwodowa określa bezpieczne parametry pracy. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka nie przekracza 12 200 obrotów na minutę.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78250
Seria	GEKO Premium
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Spoiwo	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1,0 mm
Średnica otworu	22,23 mm
Maksymalne obroty	12 200 rpm
Dopuszczalna prędkość liniowa	80 m/s
Przeznaczenie	Stal nierdzewna

## Zastosowanie

- Cięcie profili ze stali nierdzewnej (rury, kątowniki, ceowniki)
- Obróbka blach chromowo-niklowych do grubości 3 mm
- Prace montażowe w instalacjach sanitarnych
- Cięcie elementów konstrukcji ze stali kwasoodpornej
- Obróbka komponentów w przemyśle spożywczym
- Prace wykończeniowe przy instalacjach zewnętrznych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Sprawdzenie kompatybilności**

Przed montażem należy zweryfikować obroty maksymalne szlifierki. Wartość nie może przekraczać 12 200 rpm. Informację o obrotach narzędzia znajdziesz na tabliczce znamionowej lub w instrukcji obsługi.

Otwór montażowy 22,23 mm jest standardem dla szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm. Tarcza mocowana jest nakrętką dociskową z podkładką. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje pęknięć ani odprysków na krawędziach.

Podczas cięcia stali nierdzewnej powstają wysokie temperatury. Materiał ten ma niższą przewodność cieplną niż stal węglowa, co powoduje intensywniejsze nagrzewanie się tarczy. Zaleca się stosowanie przerw technicznych przy dłuższych pracach oraz unikanie nadmiernego docisku, który skraca żywotność ściernicy.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Tarcza przeznaczona jest wyłącznie do cięcia prostego. Nie wolno używać jej do szlifowania bocznego ani cięcia pod kątem. Podczas pracy należy stosować okulary ochronne, rękawice oraz odzież zabezpieczającą przed iskrami.

Po zakończeniu pracy tarcza powinna ostygnąć w sposób naturalny. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, zapobiega degradacji spoiwa żywicznego.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki stali nierdzewnej przydatne mogą być również tarcze lamelkowe do szlifowania oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni po cięciu.